

6RA80直流调速装置运行烧可控硅无输出维修（半天解决）

产品名称	6RA80直流调速装置运行烧可控硅无输出维修（半天解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子直流调速装置维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

6RA80直流调速装置运行烧可控硅无输出维修（半天解决）；

6RA80运行烧可控硅故障检测：

- 一、整定数据不对，堵转倍数和电流过载倍数设置有问题，查看P171、P172、P180、P181，一般在正负130以内。
- 二、查看电机容量与装置容量是否配套，看P76，一般情况下不会有问题。
- 三、系统在运行时是否有振荡现象，特别是电流环，在振荡时电流很大，会冲过保护值，烧坏可控硅
- 四、检查电机，是否有短路等现象，瞬间短路也可能会烧坏可控硅。
- 五、检查进线电压、是否有瞬间过电压现象，同时要检查装置设置的电压参数，是否与进线相同。
- 六、可控硅导热胶是否失效，导热功能下降，可控硅紧固件是否松动，要拆下可控硅才能知道。
- 七、查看装置的冷却风扇，是否能自由转动？工作是否异常？测温度感应元器件是否异常，能不能正确反馈温度。
- 八、运行过程中否有异物掉入装置。

总之要把可控硅拆下后，通过观察可控硅的外表可以进行分析。

6RA80直流调速装置运行烧可控硅无输出维修（半天解决）；

西门子6RA80直流调速装置维修调试方法

- 1、切换驱动对象为1。按FN+向上键,左上角数字闪烁,通过增减键选择为1。
- 2、设置参数访问等级：在P003按FN键,将P003设为3。??
- 3、切换回驱动对象2。按FN键左上角数字闪烁,通过增减键选择为2。后面设置参数时若右上角参数闪烁要将其改为2后参数才能更改。??
- 4、设置P0010为1进入快速调试（1、显示部分参数,0、显示全部参数）
- 5、大电枢电流 < 装置的额定电枢电流 × 0.5, 装置的电枢额定直流电流必须通过参数

西门子6RA80直流调速器显示：F30001/F30002/F30003/F30005/30006/F30011/F30012/F30025/F30037/F30040/F30045/F60004/F60005/F60006/F60008/F60010/F60042/F60061/F60090/F60104/F60105故障维修。

西门子6RA80维修, 西门子直流调速器维修, 开不了机维修, 启动报故障维修, 屏幕不显示维修, 黑屏维修, 励磁故障维修, 报警F60105故障维修, 跳闸维修, 可控硅短路维修, 晶闸管烧维修, 主板坏维修, 电源板维修, 励磁板维修, 风机报警维修, 超速维修, 电机抖动维修, 无力维修, 电枢电压低维修, 励磁电流大维修。