

立式通用感应淬火机床

产品名称	立式通用感应淬火机床
公司名称	西安重义电子成套设备制造厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	西安新城区万寿中路31街坊25幢2单元0301室
联系电话	86 029 83235448/83129005 13649279732

产品详情

gck10 (gcj10) 系列是用于各种轴类 (光轴、阶梯轴、花键轴、汽车半轴、凸轮轴), 齿轮类 (单联齿轮、多联齿轮) 及异形件的感应加热, 喷液淬火的专用热处理设备。该设备自动化程度高, 可靠性强、程序编制、修改简捷、操作方便。适用于单件或成批大量生产。与高频、中频、超音频加热电源配套使用。

gck10系列产品采用单轴、双轴两种数控系统, 双轴联动数控系统即满足了轴类不同零件的淬火工艺要求, 还解决了斜齿轮、单齿沿齿沟淬火的工艺难题。

gck系列产品采用变频调速, 可编程控制器控制。

根据用户需要可随机供应特殊定货附件如: 中频淬火变压器拖架、细长轴淬火液压防变形机构。

系列规格

技术参数	gck1080b	gck10100b	gck10120b	gck10150b	gck10180b	gck10200b
	gcj1080b	gcj10100b	gcj10120b	gcj10150b	gcj10180b	gcj10200b
最大顶尖距(毫米)	800	1000	1200	1500	1800	2000
最大行程(毫米)	850	1050	1250	1550	1850	2050
最大回转直径(毫米)	500					
最大零件重量(公斤)	80					
工件移动速度范围	2-20mm/s					
工件旋转速度范围	0~250 r/min					
工件快速速度范围	100 mm/s					
机床最大轮廓尺寸 (毫米)	长1930					
	宽700					
	高2350	2550	2750	3200	3800	4200
机床重量	1400kg	1500kg	1600kg	1700kg	2000kg	2500kg
双工位两轴中心距	160 250					