

汉特曼斯 HT-HL061 哈克枪

产品名称	汉特曼斯 HT-HL061 哈克枪
公司名称	上海前哨孚克气动工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海松江区九亭镇盛龙路751号
联系电话	86-02167697012 15195977031

产品详情

库存积压促销！

品牌：汉特曼斯 名称：哈克枪

技术参数：

型号：HT-PM7540 工作气压：0.63-0.76Mpa

工作能力：3/16 -1/4 (4.8mm-6.4mm)环槽铆钉

最大铆接行程:23mm 拉铆力：2500N

注意事项

哈克枪的设计是为了给人们提供更多的服务，为了实现这个目标，建议注意以下几点：

1. 油压系统应该充满油，不应该有空气。
2. 确保气源干净，没有过量的水分，以防止工具磨损。
3. 不要使用工具背部敲打安装铆钉，这样会损坏工具。

4. 确保拉头安装正确、安全。

加油

1. 将工具连接上一根气管，松开油压部分（11）上方和侧方的螺钉（55）
2. 使用针管，将压力油注入油压部分，直到注满。
3. 确保清除液压系统的所有空气。
4. 注入液压油（Texaco R&O-68或类似,36 c St=4.3E/50）直到液压油接触到油压部分侧方的螺钉孔。

保养和维修

1. 检查气压是否正确，气压必须是90-110psi（6.2-7.6bar）
2. 检查工具是否缺液压油（参见上述加油说明）
3. 检查漏油
 - a. 油压部分(11)的螺钉(55)周边漏油，说明镙钉松了，或是O型密封圈（18）需要更换了。
 - b. 油压活塞（12）杆的前方漏油，说明O型密封圈（10）和垫圈（9）磨损或损坏了。
 - c. 其它有O型密封圈的地方也可能漏油，需要更换这些O型密封圈（13）（28）（29）（32）。
4. 如果拉爪夹住了铆芯，但是铆钉不能固定，铆芯没断裂
 - a. 请加大气压至最大气压110psi
 - b. 确认装备齐全，拉爪套（4）和中接套（3）上紧
 - c. 再次检查是否少油或漏油
5. 如果从O圈密封圈（39）（47）（58）（34）（18）（15）（16）处漏气，工具的牵引力会下降，速度下降
6. 检查活塞（12）的移动，如果移动的不灵活或是速度慢：
 - a. O型密封圈坏了，需要更换
 - b. 由于一些零件损坏了，液压活塞（12）机械被锁
 - c. 检查O型密封圈（32），垫圈是否磨损或损坏，如果是，请更换，并加新油。

