

台湾长春TPEE 72C1NC010 注射成型 板材级 涂覆级 薄膜

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 台湾长春TPEE 72C1NC010 注射成型 板材级 涂覆级 薄膜 |
| 公司名称 | 上海宏亿发新材料有限公司 |
| 价格 | 15.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:TPEE 型号:72C1NC010 特性级别:注射成型 板材级 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层 |
| 联系电话 | 13681612288 |

产品详情

机械性能 缺口冲击 单位制测试方法 40.0

拉伸应变 (断裂) 500

弯曲模量 190

冲击梁缺口冲击值 单位制测试方法 无断裂

热变形温度 单位制测试方法
0.45 MPa, 未退火 65.0

1.8 MPa, 未退火 45.0

熔融温度 (DSC) 204

| | |
|----------------|-----------|
| 表面电阻额定值单位制测试方法 | 3.6E 13 |
| 体积电阻率 | 2.1E 13 |
| 介电强度 (2.00 mm) | 17 |
| 注射成型温度单位制 | 105 |
| 干燥时间 | 3.0 到 5.0 |
| 建议的最大水分含量 | 0.10 |
| 料筒后部温度 | 210 到 230 |
| 料筒中部温度 | 220 到 250 |
| 料筒前部温度 | 220 到 250 |
| 射嘴温度 | 220 到 250 |