

常州市锅炉焊缝无损检测 超声波测试2022已更新

产品名称	常州市锅炉焊缝无损检测 超声波测试2022已更新
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的各种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。常用无损检测方法包括射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测。随着检测技术的发展，一些非常规的检测方法也逐渐获得应用，如声发射检测、涡流检测、金属磁记忆检测等。为钢结构工程(建筑、电厂等)、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业提供了全面的无损检测系统解决方案，成功检测了各种零部件、结构件和装备装置，卓有成效的推进了客户及行业的和谐快速发展。中心建立了一支高学历，高素质，富有拼搏精神的专业团队。具备扎实的可靠性，产品化，风险管理，流程管理技能。以质量求生存，已技术求发展，是我们不变的追求。

测试范围

锅炉无损检测、电站锅炉无损检测、工业锅炉无损检测、锅炉无损检测机构等。

检测项目

超声检测 Ultrasonic Testing (缩写 UT) ;

射线检测 Radiographic Testing (缩写 RT) ;

磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT) ;

渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT) ;

涡流检测 Eddy Current Testing (缩写 ET) ;

(1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。

(2) 压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。

(3) 压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。

(4) 压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。

(5) 压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。

(6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。

(7) 压力管道检测设计温度低于或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。

(8) 压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测。

(9) 压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。