

不锈钢材质防爆操作箱

产品名称	不锈钢材质防爆操作箱
公司名称	浙江隆迈防爆电气有限公司
价格	1100.00/套
规格参数	加工定制:是 型号:B XK 产地:温州市
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇金丝河村（注册地址）
联系电话	18367862323

产品详情

不锈钢材质防爆操作箱产品规格1.本产品为改进型防爆产品，内部可装防爆按钮、防爆指示灯、防爆电流表、防爆开关、防爆电压表等各种仪表和控制需要的部分；2.可在箱面操作或者远程操作，也可两地操作；3.可按客户要求加装防护箱，能够显示内部控制部分的显示，具有较高的户外防护效果；4.所有紧固件均采用抗强腐蚀的304~316L不锈钢材质；

技术参数：防爆标志：ExdIIA~C T4~T6 DIP A20、A21 TA,T4~T6额定电压：AC220~380V DC12V~127V防腐等级：F2/WF2防护等级:IP54、IP56、IP65316不锈钢防爆仪表控制箱螺纹规格：DN15~DN100/G1/2 ~ G4 通头方向：上进下出、左进右出（不受限制）进线规格：4mm~80mm(图纸会有注明)304不锈钢防爆接线箱/粉尘防爆分线箱技术参数：额定电压：220/380V额定电流：6，10，16A使用类别：AC-3 AC-4防爆标志：Exed IICT6 Exed II BT6防腐等级：WF1下料：采用剪板机、等离子切割机等设备按图纸要求下料。折弯：采用折弯机成型。焊接：采用交流弧焊机（或交直流氩弧焊机）焊接，焊接的密封性。抛光：对焊接好的产品外表及内腔焊接处进行毛刺修整。或对隔爆面采用平面磨床加工，隔爆面的精度。钻攻：采用特制的钻、夹模，钻攻塑料壳体上的元件安装孔、进出线孔。每个单元产品均有整套的加工制造的工装钻、夹模工具及产品加工工艺文件。酸洗、磷化：对产品表面进行清洁处理，确保表面质量。喷塑：采用国内的“高压静电喷涂”工艺，提高塑层附着力，防腐性能显著提高。（不锈钢制品无需着色）装配：严格按“装配操作规程”及“产品装配作业指导书”进行装配。检验：严格按国家相关标准及“产品检验指导卡片”进行检验，本单位产品在制造时，各工序均有专职质量检查员进行过程质检，