

# 石油化工实验室废液处理设备

产品名称	石油化工实验室废液处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌：:润华环保 型号：:RH 产地：:山东
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

## 产品详情

石油化工实验室废液处理设备应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准GB8978-1996中的一、二、三标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

中学化学实验室废水处理设备采用“集水箱 均质 微电解 筛网过滤 PH预调 絮凝反应 重金属捕捉 沉淀 过滤 化学氧化 COD降解 达标排放”工艺流程，对实验室废水进行处理，是目前国内外技术、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需人值守的。

石油化工实验室废液处理设备一套用于国内外各个行业的实验室综合废水处理设备，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理。

如我国每天都有大批师生做各种实验，产生大量废液，从目前来看，大部分学校化学实验室产生的废液，从未得到有效的处理，而是直接排放到下水道，垃圾箱中，严重污染了环境。实验室排放的废液虽然较隐蔽，但确是一个典型的小型污染源

石油化工实验室废液处理设备清洗废水经收集系统收集后入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。

环保实验室废水处理设备的特点：

- 1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；
- 2、一体化：“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小，用户使用；

- 3、安全性能好：漏水漏电高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 4、自动化：PLC智能控制系统，人机界面操作系统，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化；
- 5、远程监控及操作功能：只需在办公室或中控室通过远程控制软件对废水处理间的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程管理，随时了解设备的运行情况和运行状态。

可适用于废液量产生量较少的企业使用；

- 3.根据废液的实际情况，配置适当能力的辅助燃烧器，可满足不同热值废液在炉内焚烧的要求；
- 4.单独设置的一次和二次燃烧室，二次燃烧室烟气在1100 ' C温度下的停留时间> 2s。