

法兰克数控铣床 7124数控铣机床 cnc数控铣床发那科

产品名称	法兰克数控铣床 7124数控铣机床 cnc数控铣床发那科
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	78800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

7124小型数控铣床

5、验收

- a.主要机床附件检查
- b.设备运转状况检查
- c.机床精度验收，我公司提供出厂精度检验表，进行验收，所需检具、量具由买方负责。

6、培训

- a.买方需要到厂内培训的，可派学习人员到我公司学习、也可以由我公司派出调试人员至买方所在地工厂，进行安装调试的同时进行机床操作及维修训练。
- b.买方参加编程培训人员要具备一定文化基础的技术人员，参加操作维修培训人员并具备一定的普通机床操作技能。

10、保修期及售后服务

- 1.保修期：机床的保修期以设备出厂日起12个月。

在保修期内，因产品质量问题发生的机床故障，公司负责免费维修。

下属情况在保修期内，但不适用之，用户必须支付所有维修成本。

a.机床如遇地震、台风、水灾或为人为力所不能抗拒之灾害而导致损坏时。

b.买方操作不当及保养不当而生之故障、生锈或损坏时。

保修期后，卖方负责保障配件的有偿供应和负责维修技术咨询及至有偿人维修，卖方以优惠价格收取更换*件的费用，并提供零部件的备件。

2.售后服务

如机床出现故障，公司售后服务人员会在48小时（本省24小时）内到达用户现场，对机床故障进行排除。完工后由用户填写质量问题“反馈单”

2、技术规格

项目

内容

单位

参数

行程

左右行程（X）

mm

500

前后行程（Y）

300

上下行程（Z）

450

主轴头端面到工作台面

70-520

工作台

工作台面长

1000

工作台面宽

260

工作台承重

Kg

T型槽

规格

3-16

中心距

60

主轴

锥度

BT40

主轴中心至导轨面距离

350

主轴转速

rpm

3000

大额定功率

Kw

3Kw变频电机

驱动系统

同步带

精度

定位精度

± 0.002

重复精度

± 0.001

轴向电机

功率X/Y/Z

N

6/6/10 (10带刹车)

进给速度

X/Y/Z大快移速度

m/min

12/12/10

X/Y/Z大切削速度

mm/min

1/5000

通用参数

机床重量

kg

1550

外形尺寸

1800x1650x2150

电力要求

KVA

380V

3、电源装置

电源形式 三相交流 $380V \pm 10\%$ $50Hz \pm 10\%$

用电容量 8KVA

4、冷却系统

水箱容积 44L

冷却泵功率 90W

冷却泵流量 12 L/min

5、机床外形尺寸及重量

机床外形尺寸（长×宽×高） 1800x1650x2150m

机床重量 1550Kg

机床的随机附件

1 弹簧夹头刀柄 BT40 1套

2 卡簧 4、5、6、8、10 各1

3 调整垫铁 125 6

6、主要外购件清单

序号

名称

型号或图号

产地

数量

备注

1

X向滚珠丝杠副

FD2506

中国台湾/南通启尖

1套

2

Y向滚珠丝杠副

3

Z向滚珠丝杠副

6

角接触球轴承

7602025TN/P4 DB

3套

丝杠用

7

60204 /P5

HRB

7、标准配置

3000转主轴

国产滚珠丝杠

半防护

8、机床安装条件

a、温度

运行温度：常温 20 ± 20

保管搬运时：-30 ~ 50

大变化比率：10 /小时以内

b、湿度

连续：70%以下（不结露）短时间：95%以下（不结露）

c、安装场所条件

- 1.不受外部振动影响
- 2.不受腐蚀气体影响
- 3.避免阳光直射机床
- 4.避免直接接触外界风、气及调温的冷、热风
- 5.机床附近避免设置暖气等热源
- 6.减少尘埃（避免铸件、焊接、钣金车间等）
- 7.避免漏水、浸水

d、电源：3相380V \pm 10%；50Hz \pm 1Hz

9、安装、验收、培训

- 1、由我公司调试人员至买方所在地工厂进行安装调试。
- 2、买方应该在设备到厂后10内，通知卖方进行设备的安装调试工作。
- 3、设备到厂后，买方应负责：
 - a.选好机床的安装位置，并打好地基，设备安放就位
 - b.操作人员预先学习机床的技术资料
 - c.准备好式加工的工件，刀具及夹具