

ZB-01-1振邦氟碳清漆

产品名称	ZB-01-1振邦氟碳清漆
公司名称	大连众邦科技有限公司
价格	110.00/公斤
规格参数	类型:氟树脂氟碳漆 用途:各种钢结构防腐 按溶剂类型分:氟炭漆
公司地址	辽宁省大连市沙河口区黄河路815-4-1-7号
联系电话	13591153312

产品详情

类型	氟树脂氟碳漆	用途	各种钢结构防腐
按溶剂类型分	氟炭漆	品牌	振邦
颜色	各种颜色	单件净重	20k (g)
保质期	12 (个月)	总固含量	50%
干燥时间	20	耐水性	1000h
包装规格	铁桶		

产品概述

本产品是由氟碳树脂为主要成分的a、b双组分涂料，可作为多种涂层和基材的罩面保护，尤其适用于铝粉金属漆的罩面保护，防止铝粉氧化、变色。能全面提高其自洁性、保护性、装饰性和使用寿命。

产品特性

- 1.超耐候性、防腐蚀性、强自洁性。
- 2.强附着性、高装饰性、防水、防霉、耐酸、耐碱。
- 3.良好的柔韧性、抗划伤性、耐洗刷性。
- 4.优异的抗开裂、耐粉化及耐磨损性能。
- 5.高透明度、高硬度、高丰满度。

物理参数

光泽：高光、半亚光、亚光、无光

固体含量：质量固体含量： 50% ； 体积固体含量： 38%

密度：（1.1~1.2）克/毫升

闪点：（闭口）23

贮存期：存放于阴凉、干燥处，有效贮存期为一年（b组分开罐后应一次性用完）

包装：20千克/组

	干膜厚度（ μm ）	湿膜厚度（ μm ）	理论涂布率（ m^2/kg ）
膜厚范围（一道）	15~25	39~65	13.2~22
推荐膜厚（一道）	20	52	16.5

施工参考

表面处理：涂漆之前，基材表面应清洁、干燥、平整、牢固，无油脂、锈蚀等杂物；钢铁表面最好采用喷砂或抛丸除锈，要求达到st3级或sa2.5级。

浮尘的处理——可用压缩空气吹净或干净毛刷扫净。

旧漆膜处理——用刮刀铲除，填平打磨平整，或视情况采用其它方法。

油脂的处理——先用汽油或稀释剂清除，再用干净布擦干净。

施工方法：适用于常规喷涂、刷涂、辊涂。

施工条件：施工温度（5~35）；空气相对湿度小于75%，避免在雨、雪、雾天气中施工，禁止与水、醇类物质接触。施工前a、b组分按比率混合搅拌均匀，熟化30分钟后使用。

混合比及熟化时间：高光产品a组分：b组分=8:1（质量比），以包装标识为准；

无光、亚光、半亚光产品a组分:b组分=9:1（质量比），以包装标识为准。

混合后适用期：混合后8小时内用完，温度（ 23 ± 2 ）。

推荐配套产品：与zb-04-603氟碳金属漆配套使用。

稀释剂及稀释比率：zb-x-2稀释剂或zb-x-8稀释剂，稀释比率（0~20）%（质量比），切勿稀释过量，用zb-x-2稀释剂或者zb-x-8稀释剂清洗工具。

干燥和复涂间隔时间

底材温度	表干时间	实干时间	可搬运时间	完全固化时间	复涂间隔时间
23	20min	24h	24h	7d	最小值
					8h

主要技术参数

检验项目	技术指标	
附着力(划格法)/级	1	
硬度(铅笔)	h	
耐冲击性/cm	50	
光泽 /60°	高光	80
	半亚光	41~60
	亚光	20~40
	无光	10
耐酸性/168h	无异常	
耐碱性/168h	无异常	
耐盐雾性/1000h	不起泡, 不生锈, 不脱落	
耐沾污性/%	10	
耐湿热性/1000h	不起泡, 不生锈, 不脱落	
耐人工老化性/2500h	不起泡, 不生锈, 不开裂、不脱落, 粉化不大于1级, 变色失光不大于2级	
天然曝晒耐候性/24月	不起泡, 不开裂、不脱落, 保光率不小于60%, 颜色与标准板差异不大	

健康与安全

为避免皮肤和眼睛接触到油漆, 施工前应穿戴好工作服、手套、防护眼镜及面具等。如有油漆溅到皮肤上, 应立即用温水、肥皂水或其它适当的清洗剂进行清洗, 溅入眼睛应用大量清水进行冲洗, 并及时请医生诊治。

施工现场应通风良好, 喷涂施工时需佩戴空气面罩, 以防吸入溶剂蒸汽和漆雾。切勿将涂料倒入下水道或排水管。

本产品含有易燃物, 储存和施工中应远离明火, 施工场所严禁吸烟。产品应放置儿童不宜取到的地方。