

沈阳数控车床HTC250排屑机 不锈钢链板提升排屑器 德克辅机

产品名称	沈阳数控车床HTC250排屑机 不锈钢链板提升排屑器 德克辅机
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	3250.00/台
规格参数	德克:120 VMC60:800 河北:300
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

产品详情

沈阳数控车床HTC250排屑机 不锈钢链板提升排屑器 德克辅机

解决方法：

凡是链板经过的有角度的地方一定要做成圆弧状，不可出生硬的角度，这样有利于铁屑的排出；

再者在排屑口下部加装挡屑板，防止铁屑卷入链板下方造成卡滞。

5、长期使用过的排屑机出现链条拉长松动

解决方法：根据实际情况调节传动轴调节螺栓直到正常为止。

6、主轴发热：主轴发热的常见是轴承损坏和轴承润滑效果不好，导致轴承的预紧力过紧而造成的。

解决方法：首先要找到发热的物体，然后判断是哪一端的轴承发热，然后转动设备的主轴，来判断主轴在转动时的松紧是否均匀以及有无沉点等；如果是排屑机的轴承导致主轴发热，就要进行改换或是清洗主轴轴承了，可以为轴承添加适量的润滑油等；

在清洗轴承时一般先用煤油或者是燃料进行清洗，然后均匀的涂抹耐高温润滑油，再重

新装配即可。

7、排屑链板断裂：这种情况主要是由于链板过载，而减速电机依然正常运转造成的损坏。

解决方法：

放松机械式过载保护器，而使它能正常工作，遇到过载情况过载保护器打滑，而不至于拉断链板；另一种办法是加装电子过载保护器，设定一个正常范围内电流，当电流大于这一数值时，断电器断开，从而保护链板不至于断裂。

8、减速电机经常烧坏使用寿命过短：一般来说减速正常使用寿命在3-5年，比较皮实。但也有一些情况经常损坏，主要对策有加装电子过载保护器，电机的损坏主要是由于电流过大，电机长期超负荷运转造

成电机过热，还要注意电机的功率与排屑机一定要匹配，如功率过小也是易损坏的原因之一。

沈阳数控车床HTC250排屑机 不锈钢链板提升排屑器 德克辅机