

# 煤矿用雷达料位计 高频率多输出矿用本安型雷达物位传感器

产品名称	煤矿用雷达料位计 高频率多输出矿用本安型雷达物位传感器
公司名称	济宁华瑞自动化技术有限公司
价格	998.00/台
规格参数	型号:GUL60 GUL30 电源电压:DC 18V~24V 波束角: 11°
公司地址	济宁高新区创意大厦三层西跨4C315号
联系电话	0537-3166755 15053753628

## 产品详情

煤矿用雷达料位计、高频率多输出矿用本安型雷达物位传感器，主要应用于井下运输系统中央煤仓、采区煤仓、地面主井卸载煤仓、选煤厂原煤仓、产品仓、矸石仓、各生产环节中转仓、输送带转运站、堆煤场，电厂粉煤灰仓，电厂用于生产发电储存原煤的各种料仓、焦化厂原煤仓、焦化厂产品仓，焦炭仓、以及上述各工厂的液位测量现场，洗选槽罐、污水池、清水池、重介浮选池等。

高频率多输出矿用本安型雷达物位传感器广泛的用于工业中固体料位的测量，对于极度粉尘及料仓内存在多种影响测量的干扰因素工况有很好的测量效果。在现代煤化工生产过程中，物位是保障系统安全安稳运行的一项必须监控的参数。通过物位测量可以实现整个生产运行系统原料、辅料、中间产品和成品的监测、控制与计量。随着仪表自动化水平的不断提高，加之煤化工生产过程中各类介质的复杂多样性，对各类物位监测的需求也进入多样化、化阶段。从传统的磁翻板、浮筒到在的超声波、音叉等多种形式的物位计，为现场生产提供了加倍有针对性、安全性的选定空间。目前雷达物位计在我国各个生产平台得到广泛应用，尤其在煤化工生产过程中，雷达物位计以其适用范围广、精度高及非接触式测量等优势在物位测量平台担负着重要任务。在此，笔者对雷达物位计在煤化工中的应用及维护进行探讨，以使雷达物位计能更好地为煤化工服务。

针对原煤、石灰石等颗粒状物料或存在歇息角等不规则料堆的测量时，应选用高频非接触式雷达物位计。高频率多输出矿用本安型雷达物位传感器能准确、有效处理回波，同时对挥发、结晶及粉尘等干扰因素都能予以排除。但是，这些料仓中在安装物位计时要确定仪表的安装位置，应避免进料口以免造成进料虚假信号。

