

# 沈阳机床CAK63i履带式提升输送机 德克附件

产品名称	沈阳机床CAK63i履带式提升输送机 德克附件
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	300.00/套
规格参数	德克:120 VMC60:800 河北:300
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

## 产品详情

沈阳机床CAK63i履带式提升输送机 老湿机零配件

解决方法：为提升电机使用寿命，针对减速机改造了保护设备，打开链盒缓缓的紧动保护设备螺丝直到  
输送链条运行才可以。

3、铣面过程中出现卡死或碎屑卡进链条无法运作

解决方法：出现这种难点务必暂时中止排屑机工作中将卡进链条的碎屑取出，并及时向生产商咨询。

4、铁销经常卡滞，不能正常排出去：这类问题产生可能是因为螺旋状铁销太长，有时一根铁销可达到

3-5米，略微持续，越积越多造成卡滞。

解决方法：

只要是链条走过的有视角地域一定要做成圆弧状，不可以出生硬的角度，这样有利于铁销的排出去；

次之在铣面口下面改造挡屑板，防止铁销卷入链条下面造成卡滞。

5、长久性使用过的排屑机产生链条拉长松动

解决方法：根据实际情况调节驱动轴调节螺栓直到正常才可以。

6、机床主轴轴承发热：机床主轴轴承发热的广泛是滚柱轴承损坏和轴承润滑效果不好，导致滚动轴承预紧力过紧而造成的。

解决方法： 先找寻发热的物品

，接着辨别是哪一端滚柱轴承发热，接着转动设备的机床主轴轴承，来判断机床主轴轴承在转动后紧松

是否均匀以及是否有沉点等； 如果是排屑机的滚柱轴承导致机床主轴轴承发热，就要开始拆换或是清除主轴轴承了，可以为滚柱轴承再加上适当润滑油脂等；

在使用滚柱轴承时一般先用柴油或是然料进行清洗，接着匀称抹擦耐高温润滑油脂，再重新装配就能。

7、排屑链板裂开：这种事情可能是因为链条负荷，而减速器依然正常运转造成的损坏。

解决方法： 缓解压力踏板式过流保护器，而使它能正常运行，遇到负荷情况过流保护器方向跑偏，而不至于拉断链条； 另一种方法就是改造电子元器件过流保护器，设定一个正常值范围内电流值，当

沈阳机床CAK63i履带式提升输送机 老湿机零配件