

# 沈阳数控车床CAK63链板式排屑机

产品名称	沈阳数控车床CAK63链板式排屑机
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	3250.00/套
规格参数	德克:120 VMC60:800 河北:300
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

## 产品详情

有时候我们需要的水或者油纯度不佳，要么水中有油，要么是油中有水，那么我们就必须将他们分离开来。现在我们就简单了解下油水分离器的重力分离法。

重力分离法的优点：结构简单、操作方便；

缺点：只能分离自由状态的油，而不能分离乳化状态的油。一般认为油粒直径小于50-86nm就很难分离。

重力分离法如按其作用方式的不同，还可分为机械分离，静置分离和离心分离3种。

机械分离法：让含油污水流过斜板、波纹板细管和滤器等，使之产生涡流、转折和碰撞，以促使微小油粒聚集成较大的油粒，再经密度差的作用而上浮，从而达到分离的目的。

静置分离法：将含油污水贮存在舱柜内，在单纯的重力作用下，经过沉淀使油液自然上浮以达到分离的目的。这种方法需要较长的时间和较大的装置，同时也难以连续使用。

离心分离法：利用高速旋转运动产生的离心力，使油、水在离心力和密度差的作用下实现分离，它的特点是油污水在分离器中的停留时间很短，所以分离器体积较小。

离心分离法，可采用水旋分离法，即分离器本体固定不动，而使污水沿切线方向流入分离体内，造成旋转运动；也可采用器旋分离法，即分离器本体高速旋转，并带动体内污水一起高速旋转。

排屑机是主要用于收集机器产生的各种金属和非金属废屑，并将废屑传输到收集车上的机器。您了解过

常用的排屑机有哪几种吗？

排屑机的分类：

排屑机工作方式不同可以分为刮板式排屑机、链板式排屑机、磁性排屑机和螺旋式排屑机等几种。

### 刮板排屑机

刮板排屑装置的输送速度选择范围广，工作效率高，有效排屑宽度多样化，可提供充足的选用范围，如数控机床，加工中心，磨床和自动线。在处理磨削加工中的金属砂粒、磨粒，以及汽车行业中的铝屑效果比较好，刮板两边装有特制链条，刮屑板的高度及分布间距可随机设计，因而传动平稳，结构紧凑，强度好，是一种应用比较广泛的机床辅助装置。

### 链板式排屑机

主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及磁性排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑、碳块、尼龙等材料。广泛应用于各类数控机床加工中心组合机床和柔性生产线，也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置，应用到卫生，食品生产输送上，能够起到改善操作环境减轻劳动强度，提高整机自动化程度的作用，链板可根据用户要求制做不锈钢及冷轧板两种。

### 磁性排屑机

磁性排屑机是利用磁辊的转动，将切屑逐级在每个磁辊间传递，以达到输送切屑的目的。该机是在磁性排屑器的基础上研制的。它弥补了磁性排屑机在某些使用方面性能和结构上的不足。适用于湿式加工中粉状切屑的输送，更适用于切屑和切削液中含有较多油污状态下的排屑。

## 螺旋式排屑机

本装置通过减速机驱动带有螺旋叶的旋转轴推动物料（向前、向后）运动，集中在出料口，落入指定位置。该机结构紧凑，占用空间小，安装使用方便，传动环节少，故障率极低，尤其适用于排屑空间狭小，其他排屑形式不易安装的机床。主要有以下四种形式：1有旋转轴，有集屑槽；2有旋转轴，无集屑槽；3无旋转轴，有集屑槽；4无旋转轴，无集屑槽，并可以与其他排屑装置组合起来使用。