

# 固体物质粉尘元可爆性检测

产品名称	固体物质粉尘元可爆性检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

那么生产性粉尘主要来源于哪里呢？

- (1)固体物质的机械破碎，如钙镁磷肥熟料的粉碎，水泥粉的粉碎等；
- (2)物质的人完全燃烧或，如矿石开采、隧道掘进的．煤粉燃烧不完全时产生的煤烟半等；
- (3)物质的研磨、钻孔、碾碎、切削、锯断等过秆的粉尘；
- (4)金属熔化，如生产蓄电池电极时熔化铅的]：序产生的铅烟尘；
- (5)成品本身吴粉状，如炭黑、滑石粉、村机染料、粉状树等。

## 粉尘的分类

根据粉尘的性质从来源，粉尘可以分为三类

- (1)无机粉尘 矿物性粉尘，如石英、石棉和煤等粉尘。 金属性粉尘，如铜、铍、铅和锌等金属及其化合物粉尘，人工无机粉尘，如水泥、金刚砂和玻璃纤维粉尘。

(2)有机粉尘 植物性粉尘，如棉、麻、什蔗、花粉和烟草等粉尘。 动物性粉

尘，如动物皮毛、角质、羽绒等粉尘。 人工有机粉尘：如合成纤维、有机染料、表面活性剂和有机等粉尘。

(3)混合性粉尘

上述各类粉尘中两种或两种以上粉尘的混合物称为混合性粉尘。生产过程中常见的是混合性粉尘。

还原性的有机和无机粉尘，如硫黄、煤、棉、麻、面粉等粉尘，在生产车间等相对密

闭场所的空气中达到一定浓度范围时，可发生粉尘。煤矿的煤粉，棉麻加工厂的棉麻粉尘等都是非常严重的生产安全事故。

一旦检测机构检测出粉尘含量超标的话，企业应对粉尘环境下的作业人曾行相应的防治措施

粉尘危害的防治措施

1、工艺改革和技术革新，这是防治粉尘职业病的关键。

(1) 减少原料中含矽量，或以不含矽的材料代替。

(2) 减轻体力劳动，减少粉尘飞扬。

(3) 生产机械化、连续化、自动化、安装吸尘器等，以减少尘源。为密闭尘源采取通风除尘措施创造条件。

(4) 减少工人与粉的接触。

2、加强通风及抽风措施，在密闭、半密闭发尘源的基础上，采用局部抽出式机械通风，将工作面的含尘空气抽出，并可同时采用局部送入式机械通风，将新鲜空气送入工

作面。

3、湿式作业，可防止粉尘飞扬，降低环境粉尘浓度。专人负责地面清扫，防止二次扬尘。

4、个人防护，是防、降尘措施的补充，特别在技术措施未能达到的地方必不可少。如佩戴防尘口罩、防

尘安全帽、隔绝式压风呼吸器、防尘服，使用护肤霜和皮肤清洗

液；不在工作场所进食吸烟，注意个人卫生；回家前将工作服换下彻底洗净。吃食物前一定先洗干净手。

5、将尘源密闭，对产生粉尘的设备，尽可能在通风罩中密闭，并与排风结合，经除尘处理后再排入大气。

6、经常性地和管理工作。

7、定期检查环境空气中粉尘和接触者的定期体格检查。

8、加强宣传培训教育。