

杭州美标工字钢S75x11.2防腐性能

产品名称	杭州美标工字钢S75x11.2防腐性能
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	9800.00/吨
规格参数	材质:A992 执行标准:ASTM 产地:进口
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

杭州美标工字钢S75x11.2防腐性能 美标钢铁：GB/T9112—2钢制管法兰类型与参数GB/T9124—2钢制管法兰技术条件3法兰的型式与尺寸3.1PN.PN1.、PN1.PN2.5和PN4.MPa平面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图1的规定，尺寸应符合表1～表5的规定。2PN.PN1.、PN1.PN2.5和PN4.MPa突面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图2的规定，尺寸应符合表1～表5的规定。N2.MPa平面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图3的规定，尺寸应符合表6的规定。4PN2.和PN5.MPa突面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图4的规定，尺寸应符合表6和表7的规定。N11.、PN15.和PN26.MPa突面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图5的规定，尺寸应符合表7～表1的规定。兰的技术要求4.1法兰的技术要求应符合GB/T9124的规定。2法兰在不同温度下的无冲击工作压力应符合GB/T9124—2附录A（标准的附录）的规定。美标工字钢尺寸表：

美标工字钢 S75x8.5 型号76x59x4.3x6.6 米重8.5KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S75x11.2 型号76x64x8.9x6.6 米重11.2KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S100x11.5 型号102x68x4.9x7.4 米重11.5KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S100x14.1 型号102x71x8.3x7.4 米重14.1KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S130x15 型号127x76x5.4x8.3 米重15KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S150x18.6 型号152x85x5.9x9.1 米重18.6KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S150x25.7 型号152x91x11.8x9.1 米重25.7KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S200x27.4 型号203x102x6.9x10.8 米重27.4KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S200x34 型号203x106x11.2x10.8 米重34KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S250x37.8 型号254x118x7.9x12.5 米重37.8KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S250x52 型号254x126x15.1x12.5 米重52KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x47.3 型号305x127x8.9x13.8 米重47.3KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x52 型号305x129x10.9x13.8 米重52KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x60.7 型号305x133x11.7x16.7 米重60.7KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x74 型号305x139x17.4x16.7 米重74KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S380x64 型号381x140x10.4x15.8 米重64KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S380x74 型号381x143x14x15.8 米重74KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S460x81.4 型号457x152x11.7x17.6 米重81.4KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S460x104 型号457x159x18.1x17.6 米重104KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x98 型号508x159x12.8x20.2 米重98KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x112 型号508x162x16.1x20.2 米重112KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x128 型号516x179x16.8x23.4 米重128KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x143 型号516x183x20.3x23.4 米重143KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x119 型号610x178x12.7x22.1 米重119KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x134 型号610x181x15.9x22.1 米重134KG 材质A36/A992/A572

美标工字钢 S610x149 型号610x184x18.9x22.1 米重149KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x158 型号622x200x15.7x27.7 米重158KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x180 型号622x204x20.3x27.7 米重180KG 材质A36/A992/A572 美标型钢：也就是用酸洗、化学抛光和电解抛光的融合使整体性能优越，使用前景乐观。工艺流程脱脂 水洗 酸洗 水洗 化学抛光 水洗 电解抛光 水洗 钝化 水洗 中和 水洗 干燥3.各溶液组成及操作条件脱脂液：3g/L氢氧化钠、2g/L碳酸钠、5g/L磷酸三钠、5mL/LOP乳化剂，常温，t为1~15min；化学抛光液：磷酸25~34mL/L、硫酸18~22mL/L、双氧水6~1mL/L、AP-1稳定剂3~5mL/L、ZP缓蚀剂1~2mL/L、水27~47mL/L，温度室温，t为5~1min；酸洗液：硫酸15~25mL/L、磷酸29~37mL/L、水38~56mL/L，温度室温，t为5~1min；中和液：5%碳酸钠溶液；钝化液：5mL/L柠檬酸钝化液；电解抛光液：磷酸3~35mL/L、硫酸18~22mL/L、ZP缓蚀剂1~2mL/L、水47~55mL/L，温度室温，电流密度.5~1A/dm²，时间t为5~1min；各工艺的作用脱脂液的作用是借助于表面活性成分所具有的湿润、乳化、渗透、分散能力，通过各种试剂的共同作用，使油垢在不锈钢表面的附着力减弱，发生脱离而进入溶液，从而达到了去除油垢、洁净表面的目的。

杭州美标工字钢S75x11.2防腐性能