

ASME美标工字钢S460x81.4具体规格

产品名称	ASME美标工字钢S460x81.4具体规格
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	9800.00/吨
规格参数	材质:A572GR50 执行标准:ASME 产地:进口
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

ASME美标工字钢S460x81.4具体规格 美标钢铁：DCS应用之所以如此普遍，究其原因它有以下一系列的特点和优点：分散性：其含义是指分散控制、地域分散、设备分散、功能分散和危险分散。硬件积木化和软件模块化是分散性的具体体现。目的是为了使危险分散，进而提高系统的可靠性和安全性。集中性：其含义是指集中监视、操作和管理。用通信网络把分散的设备构成统一的整体，用分布式数据库实现全系统的信息集成，进而达到信息共享。人们可以同时多台操作站上集中监视、操作和管理。

美标工字钢尺寸表：美标工字钢 S75x8.5 型号76x59x4.3x6.6 米重8.5KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S75x11.2 型号76x64x8.9x6.6 米重11.2KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S100x11.5 型号102x68x4.9x7.4 米重11.5KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S100x14.1 型号102x71x8.3x7.4 米重14.1KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S130x15 型号127x76x5.4x8.3 米重15KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S150x18.6 型号152x85x5.9x9.1 米重18.6KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S150x25.7 型号152x91x11.8x9.1 米重25.7KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S200x27.4 型号203x102x6.9x10.8 米重27.4KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S200x34 型号203x106x11.2x10.8 米重34KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S250x37.8 型号254x118x7.9x12.5 米重37.8KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S250x52 型号254x126x15.1x12.5 米重52KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x47.3 型号305x127x8.9x13.8 米重47.3KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x52 型号305x129x10.9x13.8 米重52KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x60.7 型号305x133x11.7x16.7 米重60.7KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S310x74 型号305x139x17.4x16.7 米重74KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S380x64 型号381x140x10.4x15.8 米重64KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S380x74 型号381x143x14x15.8 米重74KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S460x81.4 型号457x152x11.7x17.6 米重81.4KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S460x104 型号457x159x18.1x17.6 米重104KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x98 型号508x159x12.8x20.2 米重98KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x112 型号508x162x16.1x20.2 米重112KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x128 型号516x179x16.8x23.4 米重128KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S510x143 型号516x183x20.3x23.4 米重143KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x119 型号610x178x12.7x22.1 米重119KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x134 型号610x181x15.9x22.1 米重134KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x149 型号610x184x18.9x22.1 米重149KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x158 型号622x200x15.7x27.7 米重158KG 材质A36/A992/A572 美标工字钢 S610x180 型号622x204x20.3x27.7 米重180KG 材质A36/A992/A572 美标型钢：TMCP技术在H型钢的创新H型钢轧制特点和奥氏体再结晶行

为。在H型钢轧制工艺中，为了保证孔型轧制和轧制过程中的成型性，材料被加热到1250 或更高的温度，高于板材轧制的加热温度。在这一高温下，奥氏体晶粒会快速长大。而且，在H型钢热轧工艺中，每个道次的压下量和总压缩比均小于钢板轧制。为了保证延性和韧性，热轧过程中初期奥氏体晶粒尺寸的充分细化变得尤为重要。 ASME美标工字钢S460x81.4具体规格