

# 十堰市空心砖质量检测机构 空心砖抗风化性能测试

产品名称	十堰市空心砖质量检测机构 空心砖抗风化性能测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

烧结空心砖的市场销售，除了生产厂家需要自行送检，得到产品检验合格报告作为市场销售的质量依据，企业还可根据产品质检报告，对生产工艺及质量管理进一步完善。此外，企业在产品市场销售过程中，用户为了比较、选择更好的产品，也会将不同企业的产品，送到质检部门，进行委托检验，从而选择质量更好的烧结空心砖产品。这种情况，在建设项目材料招标中，较为普遍。因此，烧结砖企业工艺及质量管理，需要以相应烧结空心砖国家标准检验项目的指标及参数为要求，否则，会出现因产品个别检验指标不能满足要求，被判定不合格而影响产品的销售。

烧结空心砖质量指标中，强度等级指标无疑是最重要的指标之一，在《烧结空心砖和空心砌块》标准中，其总判定指标的描述，“外观检验的样品中有欠火砖、酥砖则判该批产品不合格”。可见产品强度的重要性。而烧结空心砖强度的获得，完全依靠砖坯焙烧过程实现。而无强度的欠火砖和酥砖的出现，并不单单由烧成环节引起。此外，《烧结空心砖和空心砌块》标准中，规定烧结空心砖或空心砌块产品孔洞率 40%，密度等级 1100kg/m<sup>3</sup>，产品孔洞率越高，密度等级相应降低，强度等级指标随之降低。因此，产品强度与焙烧过程中烧结程度有关，与生产工艺中原料性能、配料、制备、成型、干燥、烧成等工艺环节，均存在直接的联系。

根据《烧结空心砖和空心砌块》标准中孔洞排列和结构的要求，有孔洞的240×115mm截面上，优等品要求240mm长度方向，应设置 7列孔洞，高度115mm方向，应设置 2排孔洞，孔洞率 40%。

对此，设置孔A,规格为26×26mm，面积为676mm<sup>2</sup>，240×115mm截面上设置3排5列，共15个，合计面积为10140mm<sup>2</sup>。

设置孔B,规格为8×42mm，面积为336mm<sup>2</sup>，240×115mm截面上设置2排4列，共8个，合计面积为2688mm<sup>2</sup>。

孔A和孔B的孔洞面积共12828mm<sup>2</sup>。当湿坯面积为250×120mm时，湿砖坯孔洞率达到42.7%。考虑干燥和烧成收缩，孔A规格不能小于26×26mm，孔B规格不能小于8×42mm。

空心砖坯挤出成型过程中，在孔洞率 40%要求条件下，随着孔洞数量的增加、孔洞面积越小，孔洞芯架结构越复杂，挤出阻力越高。当挤砖机规格偏小时，只能提高成型水分。此举对砖坯的干燥和烧成影响较大，废品率提高，产品强度降低。因此，空心砖的成型，需要选择大规格双级真空挤砖机。同时，结构复杂的空心砖芯架，要求采用专业生产厂家的芯架和配套机头产品。