

切削液集中供液系统 供液补液配比为一体

产品名称	切削液集中供液系统 供液补液配比为一体
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:南通友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

切削液集中供液系统 供液补液配比为一体

随着时代的发展，金属加工车间中采用切削液集中供液系统的要求质检增多，比较典型的加工方式，如轴承厂的磨床、超精加工、清洗机，又比如发动机厂曲轴、凸轮轴等零件的磨削，这些加工机床的加工工艺要求高，生产量大，机床类型较相似，所以很多加工企业就想改变原有的一机一泵一水箱的单机循环方式，采用集中供液系统。

集中供液系统的好处：

- 1.经济上为企业减少30-40%的支出。
- 2.集中供液系统配备自动配液功能，提高配液准确性，降低了人工操作失误带来的风险。
- 3.集中供液系统配备切削液净化功能，每天可以对使用中的切削液进行净化达到新液的效果，对加工件光洁度有保证，降低刀具磨损，生产车间无异味。

4.集中供液系统的杀菌功能和自动恒温功能保证切削液不易变质，降低由于切削液变质而换液的风险。未使用集中供液系统前每年发生切削液变质的机率为2-3次，使用集中供液系统运行一年未发生过切削液变质事故。

5.未使用集中供液系统前为了防止切削液变质，特别是高温天气需要往切削液里添加大量的杀菌剂，杀菌剂对员工皮肤会造成伤害。

5.未使用集中供液系统前，每天添加切削液和机床换液需要人力为每台机床加液，劳动强度大，作业时间长，降低机床开机时间，而降低生产效率。

6.使用集中供液系统为200机床加满液只需1小时，人工作业需要3-5人操作1-2天。

7.使用集中供液系统后，更环保，废水处理压力比未配置集中供液下降80%。

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！