

# 台州汽车外饰件模具 汽车前脸格栅内饰件塑料注塑模具厂家

产品名称	台州汽车外饰件模具 汽车前脸格栅内饰件塑料注塑模具厂家
公司名称	浙江科隆塑料机械有限公司
价格	10000.00/副
规格参数	品牌:科隆塑模 货号:注塑成型模 产地:台州黄岩
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道朝元路26-1号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15606596887

## 产品详情

模具名称：汽车外饰件模具

产品尺寸：500x150x100mm

产品描述：汽车外饰件模具

模腔：2腔

模具尺寸：950x450x400mm

适用机器：DKM 550T

模具主要材料：DIN 1.2738

模具注塑系统：热流道

模具顶出系统：顶针

模具循环时间：35 S

模具寿命：1M

交货时间：65个工作日

模具特点：1、汽车内外饰模具采用内分型线结构。

## 2、模具形状无飞边，无焊痕。

### 产品描述：

汽车内外饰模具的设计通常采用内分型面技术。好处是分型线隐藏在前脸的非外观面上，组装到车上后看不到分型线，不会影响产品的外观。但该技术的难度和结构比外分型外饰件要复杂，技术要求也较高。汽车前脸模具的成本和价格也会比外分型外饰件高很多。广泛应用于轿车。大多数汽车前脸两侧都有大面积的底切结构，可以是外部的，也可以是内部的。这两类零件的选择主要取决于客户汽车 OEM 对汽车外饰件模具的要求。一般欧美车多采用内分型技术，日韩车大多采用外分型。两种分离方式各有优缺点。外分型前脸需要处理合模线，增加了加工工序，单外分型外饰件的模具成本和技术难度低于内分型保险杠。内分型前脸通过二次变轨把控技术一次完美注塑成型，从而保证保险杠的外观质量，节省塑件的加工工序和加工成本。但是缺点是汽车外饰件的模具成本高，技术要求高。