

# 食品厂污水处理设备

产品名称	食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 食品厂污水处理设备

#### 工作原理

在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转换成 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机碳源去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但污水处理设备仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌。其中好氧微生物将有机物分解成 $\text{CO}_2$ 和 $\text{H}_2\text{O}$ ；自氧型细菌利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ ——NO级池的出水流到A级池。为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

#### 优特点

(1) 效率高。该工艺对废水中的有机物氨氮等均有较高的去除效果。当总停留时间大于54h经生物脱氮后的出水再经过混凝沉淀可将COD值降至100mg/L以下其他指标也达到排放标准总氮去除率在70%以上。

(2) 流程简单投资省操作费用低。该工艺是以废水中的有机物作为反硝化的碳源故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其在蒸氨塔设置有脱固定氮的装置后碳氮比有所提高在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。(3) 缺氧反硝化过程对污染物具有较高的降解效率。如COD、BOD5和 $\text{SCN}^-$ 在缺氧段中去除率在67%、38%、59%酚和有机物的去除率分别为62%和36%故反硝化反应是为经济的节能型降解过程。

(4) 容积负荷高。由于硝化阶段采用了强化生化反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术有效地提高了硝化及反硝化的污泥浓度与国外同类工艺相比具有较高的容积负荷。

(5) 缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以上流程的比较不难看出生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时也降解酚、氰、COD等有机物。结合水量、水质特点。我们推荐采用缺氧/好氧(A/O)的生物脱氮(内循环)工艺流程使污水处理装置不但能达到脱氮的要求而且其它指标也达到排放标准。

## 公司售后服务

公司对所供的地理式一体化污水处理设备采用全程服务的售后方式。保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本厂负责免费以旧换新并负责安装；一年后本厂收取价格低成本价的维修费用，终身提供技术服务；建立安装、日常维修、维护服务档案,详细记录设备的使用、维修、维护情况。一、提供二氧化氯发生器的安装技术服务，并免费培训操作人员二、提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训。三、定期现场回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然。我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障。保修期内：对设备出现的问题，首先通过热线电话解决，如通过电话解决不了，则我厂派人员到现场解决。响应时间如下：（如需我厂派员到现场维修，我厂接到电话后会立即起程）设备故障24小时内修复、配件故障6小时内修复、附件故障3小时内修复。维修响应时间不包括路程时间。故障等级分类如下：设备故障：因故障造成整个系统瘫痪；配件故障：因故障严重影响系统运行；附件故障：因故障影响系统的效率，但系统仍然可以运行。

## 设备安装和调试

污水处理站三班连续运行，每班配备操作工一名，可兼职。主要工作为格栅清渣、日常维护、设备检修，同时监测、记录有关运行状况。

- 1、安装：本设备由二组池子组成，一组为钢筋混凝土基础，另一组为钢结构池体。钢结构池体可埋入地坪以下，也可安装在地坪上。两组池体基础的土建条件图由我公司提供，要求四周挖掘宽度需比设备平面尺寸大600mm以上。
- 2、根据安装图，用吊车将钢结构池体吊入。就位安装时必须在我公司技术人员指导下进行，不能将箱体位置、方向放错，然后由我公司负责池子之间的管道连接。
- 3、安装完毕后必须把设备存满水，试验各管道接口不渗漏，方可用土填入设备四周与间隙中，并平整地面，把电控柜控制线与设备接通，电控柜与电源线接通。接线时注意风机、水泵的转向。
- 4、设备安装后必须保证下雨地面不积水，钢结构池体的上方不得压有重物。设备一般不抽空内部污水，以防地下水把设备浮起。
- 5、设备维护与保养：我公司为客户建立WHMBR系列污水处理设备定期保养制度，主要易损部件是水泵。定期检查风机与水泵各部螺丝松动情况、填料函的松紧情况、轴承的温度和润滑油的油质和油量，保证各部正常，同时检查消毒剂的投加与剩余量，必要时可调整投加量并补充消毒剂，风机及水泵每运行5000-8000小时进行一次保养。