

特价（10万元）供应型材三翼旋转门

产品名称	特价（10万元）供应型材三翼旋转门
公司名称	长沙市雨花区金菲智能门控有限公司
价格	.00/套
规格参数	产地:广东 品牌:宝盾 开关类型:自动
公司地址	长沙雨花机电大市场A区15栋119号
联系电话	86-07315621099 13574867098

产品详情

产地	广东	品牌	宝盾
开关类型	自动	门框最大尺寸	3200（mm）
抗压强度	10000（Mpa）	风格	现代
水密性	20000	安全等级	B级
质量等级	特等	抗风压性能	100000
拉伸屈服强度	10000	产品类别	整套门
类型	商用	品种	自动旋转
使用范围	其他	特殊用途	自动
颜色	自选	硬度	20000
制作工艺	模压	金属材质	铝合金
材质	金属		

三翼自动旋转门（如图）所示，与全统的旋转门相比，奥润特三翼旋转门诞生于一种全新的构思和功能之中。它将旋转通道体系和最大旋转直径容

为一体，同时满足了“最大程度的通行量”

与“完美无缺的除风效果”这两个相对立的

条件，进而使典雅的设计与产品的安全高度统一，形成一种具有划时代意义的新型门户体系。采用国际流行的中心展箱设计，保证了提供最佳广告平台，提高建筑物档次。顶侧驱动的布局特点，保证了传动简单，并且功率小、噪音低。可创造相对较大的通行空间，方便携带行李或购物车的人自由出入。合理科学的设计，可提供最大限度的开口。

奥润特旋转门系列的大体结构为：四周以全面玻璃和结构柱作顶部支撑，保证吊顶天花及顶部传动设施的安装固定；门扇旋转运行时，封闭严实、防尘性和抗静电极佳的毛刷封闭系统，有效的阻隔了寒冬、

酷暑和风沙的侵袭，这不仅减少了制冷和供暖的能源消耗，也营造出了清洁、安静且四季宜人的绿色通行环境。

控制系统及驱动系统置于吊顶天花内，直接控制和执行旋转门的各项运动；门扇固定在专用中心柱上围绕轴心转动，形成其旋转部分；制动系统则根据旋转门的机械特性，采用组合式的模块结构提供解决方案。

门体构架采用高强度铝镁合金专用型材，保证设备重量轻，连接可靠，强度高，表面光洁度好。门体饰面选择多元化：不锈钢、氟碳喷涂、铜饰等均可。可采用夹胶、热弯、钢化、特种玻璃等美观耐用，并使用专用橡胶条固定，即使玻璃密封严实，也便于更换。放射状的天花与正槛门保持和谐统一。门扉边框设置防风密闭毛刷。进口内藏式天花吊顶灯，耐用节能。

1、旋转门的机械传动说明

旋转门转动部分全部采用德国制造商生产的高品质传动设备，其噪音、传动精度等级都达到了极其严格的标准，完全符合tuv、ce、dinen、iso9001等国际质量管理规范及标准。

在oxdm - 3e旋转门上采用的传动方式提高了设备的传动精度，减小了门体起动、制动、停位时的机械冲击。提高了停位、定位的准确性。传动轮系寿命长，维护少的要求。

1.1控制系统

奥润特采用现代最新控制技术和制作最专业的旋转门主控制器作为其中央处理单元。而不是大多数门体集成商用标准编程控制器plc作为微处理系统，接收信号及发送指令作法。

中央控制处理器除了具备采集门体探测器的检测信号并对其进行逻辑处理外，重要的是设置了多项辅助输入输出外部设备及相关的控制接口，保证用户更方便的设置操作使用。

旋转门由专业的微电脑主控制器来完成全面的智能控制，完全按旋转门功能要求定制的控制程序，保证自动旋转门产品优良而稳定的性能。

采用变频技术控制的传动设备，能实现从低速到高速的无级转换，并使用数字信号在多种转速之间进行自由切换。

1.2驱动

奥润特为旋转门特别设计的电机减速器，由德国制造制造商生产、检测，并将取得专项的的tuv认证、ce认证、din en is9001认证。精湛的工艺充分保障了传动的稳定性。

a.传动精度等级

电机减速传动精度的高低直接影响门体的启动、制动及停位性能，也是保障平稳性及机械寿命的基础，驱动系统向用户提供更优异的运行性能和更简单的维护要求。

b.调速性能

驱动系统具备大范围的速度变换能力，可按照用户的需求适当或降低转门的整体运行速度；还能在多种速度间自由平稳的无极切换。

c. 噪声等级标准

驱动系统在电机、电机控制器、减速器等每一个环节上都采取措施，保证极低的侧面声压水平值 l_{pa} ，从而实现任何情况下的宁静运行。

d. 传动扭矩限制

不同型号的驱动系统其驱动能力不同，驱动系统在考虑传动、摩擦、风阻等多种影响传动的因素时，按不同门体设计不同的驱动力距值；在遇到较大阻力或人力推动的情况下，电机自动停止，从而避免对行人造成伤害。

1.3 制动系统

对于传动惯量很大的自动旋转门，制动系统性能的好坏直接影响了转门的总体性能，奥润特旋转门系统采用多项技术集成，能便捷的按照转门的机械特性制定不同的制动方案。旋转门直径不同导致转动惯量值不一样，奥润特采用组合式的制动模块可方便的改变制动方案。4.2m大型旋转门具有较大的转动惯量，应按力矩大小增设了相应的辅助制动系统。

1.4 疏散系统

奥润特自动旋转门为向用户提供紧急情况的安全通行保障，以便在断电、发生灾害等不可预见情况下可手动推行。

2、自动旋转门检测系统说明

奥润特旋转门由多种型式的传感器组成检测体系，向全面检测其所涉及的各种情况并向主控制器反馈信息，然后进行逻辑处理，使门体按照设计方式准确运行。旋转门的检测体系完备程度及主控制的控制能力是转门设施智能化水平高低最重要的因素，奥润特始终将上述因素放在首位，并由此保证了其高标准的品质。

2.1 自启动检测传感器

奥润特主控制器可采集，处理微波和红外开

启传感所检测的信号，安全及时的启动门体，使

行人无须指令便能通过。在无启动信号时传动系

统处于自锁状体，实现防风功能。

用户使用环境及要求不同，应随之采用不同的启动检测器来满足其需求。在奥润特系列旋转门上，采用微波、主动红外传感器来完成行人或物体侵入设定区域的检测工作，并向主控制器发出检测信号，使设备自行启动。

现将设备中使用的启动传感器略作介绍

s—系列防撞传感器

尺寸小巧，便于安装，有成型的系统解决方案。

pir系列红外启动传感器

pir系列传感器体积小，结构紧凑，使用于安装空间狭小的地方。

pir sensor在标准安装高度时，其检测区域为1.5 × 2.5m，区域位置可调。

pir sensor采用全数字信号处理方式，抗外部干扰、震动性能好。

lb系列对射电眼

其操作原理简单而有效，对射电眼所探测的是其传送器与感应器之间的光线是否被物体所阻扰。

2.2安全检测系统

奥润特自动旋转门系统将客户的安全置于首位，周到倍至的安全检测功能，能充分保障运行人的舒适与安全。在可能夹伤行人，撞击行人的危险区域内设置多种类型的安全传感器，随时检测门体与行人的相对位置并发出信号给行人提供最可靠的安全保障。

产品设置门扉安全传感器，在门扇底部门夹处形成水平检测区，当门体旋转到门框及玻璃可能撞击行人的区域时，传感器发出危险信号，门体减速或停止旋转，待危险信号消失后再继续旋转。在门扇的立柱与入口侧的固定立柱间有可能夹伤行人，当传感器检测到危险存在时门体停止旋转，带危险信号消失后再继续旋转。

门扇立柱与固定立柱位置最近，但夹住货物或者行人时，行人无退让空间，易造成伤害，在此设置缓冲胶条和挤压传感器，但胶条受到挤压时，挤压传感器向主控制器发出信号，使门体急停避免夹伤行人。

奥润特主要使用被动红外漫反射式传感器作为防夹检测系统。

如下图所示的topscan

g2光幕式传感器，依靠自身发射光束及接收光束境，当光幕内侵入行人或物体时，背景分析

信号改变，从而产生数字信号。该传感器被广泛

用作门扉保护传感器。

2.3挤压传感器

如图9所示的epe系列缓冲胶条和挤压传感器被广泛应用在旋转门的门柱及门扉底部，当行人受到碰撞时，挤压传感器向主控制发出挤压信号，门体停止运行，保证行人安全。

3、标准辅助附件接口及操作件

奥润特的标准辅助附件接口和操作性，为用户的设置与使用提供了更好的执行办法。其领先的控制技术让用户充分体验操作的便捷。

3.1中央控制单元

中央集中控制单元向高级用户提供运行于（win95/win98/windows nt）操作环境下的控制接口及软件。可实现如下功能：

配合可视系统，连接计算机后可远程监视及控制旋转门的运行；可读取旋转门的各项运行参数及运作记录；可在计算机内改变多项运行参数，调整转门的运行状态。

3.2自动定位单元

奥润特设计的专用定位单元可向主控制器提供极准确的位置信息，实时检测并反馈旋转门的位置信息。

采用定位器后，使整个系统在位置及速度控制形成闭环系统，提供了系统的自适应能力，能全方位、高精度的监控自动门所处的位置。但出现机械磨损及人为因素改变了门体的起停位置时，保证系统能自行记忆及恢复其起、停位置，从而使停位更准确。自动调整速度改变引起的定位性能差异。

3.3运行数据记录单元

在主控制模块上集成的数据记录单元能详细记录自动门的运行情况，为自动门的出错诊断和定期维护提供数据。

3.4室内智能操作器

奥润特旋转门系统向用户提供了极为方便的室内操作器，其强大的功能兼顾用户多方面的需求。

a.状态设定功能

在mode栏中按击循环按键，可在5种运行状态中自由切换，按用户的需求确定运行方式。

b.辅助设置功能

在mode栏中按设定按钮，用户可自由开启或关闭包括照明灯在内的多项辅助设备。

c.运行操作功能

使用start、stop、slowly可手动控制自动门的开启、停止及缓速运行。

3.5奥润特自动旋转门状态设置及说明

奥润特旋转门安装专用的智能操作器，客户管理人员在开机后可按照具体的工作条件设置运行状态。状态选择

自动状态1

开机后门体长时间以设定高速运转：具有防夹、防撞、防挤等安全保护功能，可以适应人流量较大的时间段使用需求。

自动状态2

开机后门体以设定高速运转，运行设定步数

后如启动感应器无检测信号，门体停止在等待位

置（防风制动功能），当启动感应器出现检测信号

后，门体再以设定高速运转；

自动状态3

开机后门体以高速运转，运行设定步数后，如启动感应器无检测信号，门体切换至设定低速运行；待行人或物体出现，门体回复至设定高速运行；

自动状态4

开机后门体以设定低速运转到一定步数然后自动停在门的中央位置，中间平开门自动打开。

自动状态0

该状态为门体锁定状态。

f. 手动状态

当用户需要手推行时，可按急停键切换为手动状态。要转换至自动状态时，旋出急停键便可恢复。

3.6 残疾人慢行操作键盘

病残人慢行操作键盘设置在入口处立柱上，上侧按键为急停键及启动键，下侧有病残人标志的按键为缓行键。需要缓行服务时按缓行键，门体从高速降至低速，旋转门以符合病残人的行走速度运行旋转。需要旋转门停止时按急停键，门停止后可手动推行。按急停键后，要恢复到自动运行状态，必须旋出急停键启动。

4、其他附加设施及控制接口

4.1 红外遥控器

向管理人员提供便捷的操作方式和强大的设置功能。提供比室内智能操作器更优先的控制级别，在操作器处于锁定状态时：

可用遥控器改变运行状态，选取辅助设备；调整启动感应器的感应方式和内部设置；

4.2出入口管理单元

出入口管理及报警单元主要是为奥润特系列旋转门配置的管理系统，其目的是为重要出入口提供慎密的管理模式。

可直接读取用户卡或接受pin密码，并将记录的数据转化为加密传送给主控制器，允许或拒绝进入；由内部时钟提供完整的时区控制，并储存运行事件记录，通过rs—232打印接口将记录事件打印输出。监视所有连线或状态错误（短路、短路、地线、电路错误）输入并将信号传输给主控制器，监视防撬操作及电源供应情况。

一、安装前的技术准备

1.1产品部件厂内验收

1.1.1检查设备的零部件生产记录、并与其合同及相关的协议、备忘录等文件进行核对，清点无误后方可出库。

1.1.2检查设备的数量，装箱清单，合格证等，清点、包装等过程中应轻拿轻放。避免零部件的意外损伤。

1.1.3填写验收检查报告，并将验收报告，装箱清单与合同文件归档，签发货物准许证。

1.2施工场地要求

自动门安装时，施工场地要有足够的室内组装空间，以保证雨雪天气的正常施工及自动门的零部件的安全堆放和工作人员的组装操作。

1.3基础及地面要求

1.3.1为保证自动门的安装精度和使用性能，在自动门内直径+300mm的圆周内，要求地面平整、紧实，不得因施工人员的行走和安装操作而发生地面沉降。其具体参数如下：平面度误差小于2mm，立柱处承重值不小于300kg/49cm。立柱处因设置膨胀螺栓，要求其地面质地坚实，厚度不小于15cm。

1.3.2自动门为电气设施，为保证行人的安全，自动门使用区域建议不采用光滑地面，以杜绝雨雪天气行人滑倒或其它以外事件发生。

1.4正式电源及控制线路要求

1.1.4为使用安全和检修方便，应设置独立的自动门电源，电源参数为ac220v、50hz、15a。按单相三线制布线，其中一根为220v，一根为零线，一根为接地。电缆应以隐蔽方式引至自动门任意中柱上方（特殊情况按设计图纸引线），并保留3米长的余量。

1.4.2如大厦有消防联运及远程控制要求，需提供联动控制信号线和电话线，并连接计算机或专用监控设施。

1.4.3设备调试前，正式供电电源与控制线路必须布置到位，以保证稳定的供电电源。

1.5施工配合要求

1.5.1自动门内设置微电脑及精密检测传感器和电气设施，施工时不得有其它项目引起的灰尘，废渣进入施工范围，以避免影响装配质量。

1.5.2禁止有雨水、自来水、废水或其它设备的排水进入自动门内；禁止有腐蚀性的液体，气体包括油漆、涂料等与自动门的机械、电气、玻璃、密封条等部件接触；禁止其它施工项目电焊施工时焊渣直接落在安装区内，烫伤自动门的表面。禁止其它施工项目中金属切割时产生的火花飞溅到自动门安装区内，损伤自动门的配件或表面。

1.5.3自动门因安装时过程检验及测量的工序较多，应尽可能避免安排夜间施工，以确保工作条件良好。部分精密部件需临时存放，甲方需提供一间储物间（不小于15平米），以便于零件的保存。

1.5.4安装场地应有稳定的临时动力电源（ac380v、50hz、20a），以保证施工的顺利进行。

1.5.5旋转门顶部为非承重设计，因此自动门顶部上方的建筑及装修应作独立的承重设计。

1.6其它要求

1.6.1尽可能按施工计划创造施工条件并组织安装工作，避免缩短安装时或因其它原因改变安装工作条件。

1.6.2防止施工过程中，其它施工方不合理施工对自动门设备及安装人员造成伤害。

1.6.3设备调试期间杜绝非相关人员的参观、试用，以保证调试工作的正常进行和防止设备在调试过程中造成人身伤害。

1.6.4自动门安装完毕，调试合格后请及时组织验收。

1.6.5请配置专门的维护人员（2名），以保证制造商对其有针对性的维护和使用培训。

能：楼宇内火警信号启动时，自动开启平开感应门，形成宽敞通道。

三翼自动旋转门（如图）所示，与全统的旋转门相比，奥润特三翼旋转门诞生于一种全新的构思和功能之中。它将旋转通道体系和最大旋转直径容

为一体，同时满足了“最大程度的通行量”

与“完美无缺的除风效果”这两个相对立的

条件，进而使典雅的设计与产品的安全高度统一，形成一种具有划时代意义的新型门户体系。采用国际流行的中心展箱设计，保证了提供最佳广告平台，提高建筑物档次。顶侧驱动布局特点，保证了传动简单，并且功率小、噪音低。可创造相对较大的通行空间，方便携带行李或购物车的人自由出入。合理科学的设计，可提供最大限度的开口。

奥润特旋转门系列的大体结构为：四周以全面玻璃和结构柱作顶部支撑，保证吊顶天花及顶部传动设施的安装固定；门扇旋转运行时，封闭严实、防尘性和抗静电极佳的毛刷封闭系统，有效的阻隔了寒冬、酷暑和风沙的侵袭，这不仅减少了制冷和供暖的能源消耗，也营造出了清洁、安静且四季宜人的绿色通行环境。

控制系统及驱动系统置于吊顶天花内，直接控制和执行旋转门的各项运动；门扇固定在专用中心柱上围绕轴心转动，形成其旋转部分；制动系统则根据旋转门的机械特性，采用组合式的模块结构提供解决方

案。

门体构架采用高强度铝镁合金专用型材，保证设备重量轻，连接可靠，强度高，表面光洁度好。门体饰面选择多元化：不锈钢、氟碳喷涂、铜饰等均可。可采用夹胶、热弯、钢化、特种玻璃等美观耐用，并使用专用橡胶条固定，即使玻璃密封严实，也便于更换。放射状的天花与正樘门保持和谐统一。门扉边框设置防风密闭毛刷。进口内藏式天花吊顶灯，耐用节能。

1、旋转门的机械传动说明

旋转门转动部分全部采用德国制造商生产的高品质传动设备，其噪音、传动精度等级都达到了极其严格的标准，完全符合tuv、ce、dinen、iso9001等国际质量管理规范及标准。

在oxdm - 3e旋转门上采用的传动方式提高了设备的传动精度，减小了门体起动、制动、停位时的机械冲击。提高了停位、定位的准确性。传动轮系寿命长，维护少的要求。

1.1控制系统

奥润特采用现代最新控制技术和制作最专业的旋转门主控制器作为其中央处理单元。而不是大多数门体集成商用标准编程控制器plc作为微处理系统，接收信号及发送指令作法。

中央控制处理器除了具备采集门体探测器的检测信号并对其进行逻辑处理外，重要的是设置了多项辅助输入输出外部设备及相关的控制接口，保证用户更方便的设置操作使用。

旋转门由专业的微电脑主控制器来完成全面的智能控制，完全按旋转门功能要求定制的控制程序，保证自动旋转门产品优良而稳定的性能。

采用变频技术控制的传动设备，能实现从低速到高速的无级转换，并使用数字信号在多种转速之间进行自由切换。

1.2驱动

奥润特为旋转门特别设计的电机减速器，由德国制造制造商生产、检测，并将取得专项的的tuv认证、ce认证、din en is9001认证。精湛的工艺充分保障了传动的稳定性。

a.传动精度等级

电机减速传动精度的高低直接影响门体的启动、制动及停位性能，也是保障平稳性及机械寿命的基础，驱动系统向用户提供更优异的运行性能和更简单的维护要求。

b.调速性能

驱动系统具备大范围的速度变换能力，可按照用户的需求适当或降低转门的整体运行速度；还能在多种速度间自由平稳的无极切换。

c.噪声等级标准

驱动系统在电机、电机控制器、减速器等每一个环节上都采取措施，保证极低的侧面声压水平值lpa，从而实现任何情况下的宁静运行。

d.传动扭矩限制

不同型号的驱动系统其驱动能力不同，驱动系统在考虑传动、摩擦、风阻等多种影响传动的因素时，按不同门体设计不同的驱动力距值；在遇到较大阻力或人力推动的情况下，电机自动停止，从而避免对行人造成伤害。

1.3制动系统

对于传动惯量很大的自动旋转门，制动系统性能的好坏直接影响了转门的总体性能，奥润特旋转门系统采用多项技术集成，能便捷的按照转门的机械特性制定不同的制动方案。旋转门直径不同导致转动惯量值不一样，奥润特采用组合式的制动模块可方便的改变制动方案。4.2m大型旋转门具有较大的转动惯量，应按力矩大小增设了相应的辅助制动系统。

1.4疏散系统

奥润特自动旋转门为向用户提供紧急情况的安全通行保障，以便在断电、发生灾害等不可预见情况下可手动推行。

2、自动旋转门检测系统说明

奥润特旋转门由多种型式的传感器组成检测体系，向全面检测其所涉及的各种情况并向主控制器反馈信息，然后进行逻辑处理，使门体按照设计方式准确运行。旋转门的检测体系完备程度及主控制的控制能力是转门设施智能化水平高低最重要的因素，奥润特始终将上述因素放在首位，并由此保证了其高品质的品质。

2.1自启动检测传感器

奥润特主控制器可采集，处理微波和红外开

启传感所检测的信号，安全及时的启动门体，使

行人无须指令便能通过。在无启动信号时传动系

统处于自锁状体，实现防风功能。

用户使用环境及要求不同，应随之采用不同的启动检测器来满足其需求。在奥润特系列旋转门上，采用微波、主动红外传感器来完成行人或物体侵入设定区域的检测工作，并向主控制器发出检测信号，使设备自行启动。

现将设备中使用的启动传感器略作介绍

s—系列防撞传感器

尺寸小巧，便于安装，有成型的系统解决方

案。

pir系列红外启动传感器

pir系列传感器体积小，结构紧凑，使用于安装空间狭小的地方。

pir sensor在标准安装高度时，其检测区域为1.5 × 2.5m，区域位置可调。

pir sensor采用全数字信号处理方式，抗外部干扰、震动性能好。

lb系列对射电眼

其操作原理简单而有效，对射电眼所探测的是其传送器与感应器之间的光线是否被物体所阻扰。

2.2安全检测系统

奥润特自动旋转门系统将客户的安全置于首位，周到倍至的安全检测功能，能充分保障运行人的舒适与安全。在可能夹伤行人，撞击行人的危险区域内设置多种类型的安全传感器，随时检测门体与行人的相对位置并发出信号给行人提供最可靠的安全保障。

产品设置门扉安全传感器，在门扇底部门夹处形成水平检测区，当门体旋转到门框及玻璃可能撞击行人的区域时，传感器发出危险信号，门体减速或停止旋转，待危险信号消失后再继续旋转。在门扇的立柱与入口侧的固定立柱间有可能夹伤行人，当传感器检测到危险存在时门体停止旋转，带危险信号消失后再继续旋转。

门扇立柱与固定立柱位置最近，但夹住货物或者行人时，行人无退让空间，易造成伤害，在此设置缓冲胶条和挤压传感器，但胶条受到挤压时，挤压传感器向主控制器发出信号，使门体急停避免夹伤行人。

奥润特主要使用被动红外漫反射式传感器作为防夹检测系统。

如下图所示的topscan

g2光幕式传感器，依靠自身发射光束及接收光束境，当光幕内侵入行人或物体时，背景分析

信号改变，从而产生数字信号。该传感器被广泛

用作门扉保护传感器。

2.3挤压传感器

如图9所示的epe系列缓冲胶条和挤压传感器被广泛应用在旋转门的门柱及门扉底部，当行人受到碰撞时，挤压传感器向主控制发出挤压信号，门体停止运行，保证行人安全。

3、标准辅助附件接口及操作件

奥润特的标准辅助附件接口和操作性，为用户的设置与使用提供了更好的执行办法。其领先的控制技术让用户充分体验操作的便捷。

3.1中央控制单元

中央集中控制单元向高级用户提供运行于（win95/win98/windows nt）操作环境下的控制接口及软件。可实现如下功能：

配合可视系统，连接计算机后可远程监视及控制旋转门的运行；可读取旋转门的各项运行参数及运作记录；可在计算机内改变多项运行参数，调整转门的运行状态。

3.2自动定位单元

奥润特设计的专用定位单元可向主控制器提供极准确的位置信息，实时检测并反馈旋转门的位置信息。

采用定位器后，使整个系统在位置及速度控制形成闭环系统，提供了系统的自适应能力，能全方位、高精度的监控自动门所处的位置。但出现机械磨损及人为因素改变了门体的起停位置时，保证系统能自行记忆及恢复其起、停位置，从而使停位更准确。自动调整速度改变引起的定位性能差异。

3.3运行数据记录单元

在主控制模块上集成的数据记录单元能详细记录自动门的运行情况，为自动门的出错诊断和定期维护提供数据。

3.4室内智能操作器

奥润特旋转门系统向用户提供了极为方便的室内操作器，其强大的功能兼顾用户多方面的需求。

a.状态设定功能

在mode栏中按击循环按键，可在5种运行状态中自由切换，按用户的需求确定运行方式。

b.辅助设置功能

在mode栏中按设定按钮，用户可自由开启或关闭包括照明灯在内的多项辅助设备。

c.运行操作功能

使用start、stop、slowly可手动控制自动门的开启、停止及缓速运行。

3.5奥润特自动旋转门状态设置及说明

奥润特旋转门安装专用的智能操作器，客户管理人员在开机后可按照具体的工作条件设置运行状态。状态选择

自动状态1

开机后门体长时间以设定高速运转：具有防夹、防撞、防挤等安全保护功能，可以适应人流量较大的

时间段使用需求。

自动状态2

开机后门体以设定高速运转，运行设定步数

后如启动感应器无检测信号，门体停止在等待位

置（防风制动功能），当启动感应器出现检测信号

后，门体再以设定高速运转；

自动状态3

开机后门体以高速运转，运行设定步数后，如启动感应器无检测信号，门体切换至设定低速运行；待行人或物体出现，门体回复至设定高速运行；

自动状态4

开机后门体以设定低速运转到一定步数然后自动停在门的中央位置，中间平开门自动打开。

自动状态0

该状态为门体锁定状态。

f. 手动状态

当用户需要手推行时，可按急停键切换为手动状态。要转换至自动状态时，旋出急停键便可恢复。

3.6 残疾人慢行操作键盘

病残人慢行操作键盘设置在入口处立柱上，上侧按键为急停键及启动键，下侧有病残人标志的按键为缓行键。需要缓行服务时按缓行键，门体从高速降至低速，旋转门以符合病残人的行走速度运行旋转。需要旋转门停止时按急停键，门停止后可手动推行。按急停键后，要恢复到自动运行状态，必须旋出急停键启动。

4、其他附加设施及控制接口

4.1 红外遥控器

向管理人员提供便捷的操作方式和强大的设置功能。提供比室内智能操作器更优先的控制级别，在操作器处于锁定状态时：

可用遥控器改变运行状态，选取辅助设备；调整启动感应器的感应方式和内部设置；

4.2 出入口管理单元

出入口管理及报警单元主要是为奥润特系列旋转门配置的管理系统，其目的是为重要出入口提供慎密的管理模式。

可直接读取用户卡或接受pin密码，并将记录的数据转化为加密传送给主控制器，允许或拒绝进入；由内部时钟提供完整的时区控制，并储存运行事件记录，通过rs—232打印接口将记录事件打印输出。监视所有连线或状态错误（短路、短路、地线、电路错误）输入并将信号传输给主控制器，监视防撬操作及电源供应情况。

一、安装前的技术准备

1.1产品部件厂内验收

1.1.1检查设备的零部件生产记录、并与其合同及相关的协议、备忘录等文件进行核对，清点无误后方可出库。

1.1.2检查设备的数量，装箱清单，合格证等，清点、包装等过程中应轻拿轻放。避免零部件的意外损伤。

1.1.3填写验收检查报告，并将验收报告，装箱清单与合同文件归档，签发货物准许证。

1.2施工场地要求

自动门安装时，施工场地要有足够的室内组装空间，以保证雨雪天气的正常施工及自动门的零部件的安全堆放和工作人员的组装操作。

1.3基础及地面要求

1.3.1为保证自动门的安装精度和使用性能，在自动门内直径+300mm的圆周内，要求地面平整、紧实，不得因施工人员的行走和安装操作而发生地面沉降。其具体参数如下：平面度误差小于2mm，立柱处承重值不小于300kg/49cm。立柱处因设置膨胀螺栓，要求其地面质地坚实，厚度不小于15cm。

1.3.2自动门为电气设施，为保证行人的安全，自动门使用区域建议不采用光滑地面，以杜绝雨雪天气行人滑倒或其它以外事件发生。

1.4正式电源及控制线路要求

1.1.4为使用安全和检修方便，应设置独立的自动门电源，电源参数为ac220v、50hz、15a。按单相三线制布线，其中一根为220v，一根为零线，一根为接地。电缆应以隐蔽方式引至自动门任意中柱上方（特殊情况按设计图纸引线），并保留3米长的余量。

1.4.2如大厦有消防联运及远程控制要求，需提供联动控制信号线和电话线，并连接计算机或专用监控设施。

1.4.3设备调试前，正式供电电源与控制线路必须布置到位，以保证稳定的供电电源。

1.5施工配合要求

1.5.1自动门内设置微电脑及精密检测传感器和电气设施，施工时不得有其它项目引起的灰尘，废渣进入施工范围，以避免影响装配质量。

1.5.2禁止有雨水、自来水、废水或其它设备的排水进入自动门内；禁止有腐蚀性的液体，气体包括油漆、涂料等与自动门的机械、电气、玻璃、密封条等部件接触；禁止其它施工项目电焊施工时焊渣直接落

在安装区内，烫伤自动门的表面。禁止其它施工项目中金属切割时产生的火花飞溅到自动门安装区内，损伤自动门的配件或表面。

1.5.3自动门因安装时过程检验及测量的工序较多，应尽可能避免安排夜间施工，以确保工作条件良好。部分精密部件需临时存放，甲方需提供一间储物间（不小于15平米），以便于零件的保存。

1.5.4安装场地应有稳定的临时动力电源（ac380v、50hz、20a），以保证施工的顺利进行。

1.5.5旋转门顶部为非承重设计，因此自动门顶部上方的建筑及装修应作独立的承重设计。

1.6其它要求

1.6.1尽可能按施工计划创造施工条件并组织安装工作，避免缩短安装时或因其它原因改变安装工作条件。

1.6.2防止施工过程中，其它施工方不合理施工对自动门设备及安装人员造成伤害。

1.6.3设备调试期间杜绝非相关人员的参观、试用，以保证调试工作的正常进行和防止设备在调试过程中造成人身伤害。

1.6.4自动门安装完毕，调试合格后请及时组织验收。

1.6.5请配置专门的维护人员（2名），以保证制造商对其有针对性的维护和使用培训。