

农村环境治理污水处理设备

产品名称	农村环境治理污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

农村环境治理污水处理设备

工艺流程：（1）污水处理工艺流程说明：本工程采用生物膜法：缺氧----好氧(A/O)处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有城市污水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理效率高。该工艺采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设备中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中抽吸。系统中风机、潜污泵等主要控制设备的工作程序输进PLC机，达到自动工作，以减少操作工作量，并可减少不必要的人为损坏。（2）格栅：生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。（3）污水调节池：用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。（4）缺氧池：在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了污水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。（5）接触氧化池：原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型半软性生物填料，该填料表面积比大，使用寿命长，易挂膜，耐腐蚀，池底采用微孔曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻，不老化，不易堵塞，使用寿命长等优点。接触氧化池内的两大配件：填料：本工艺采用新型立体弹性填料，层密集型高效生化填料，该填料具有比表面积大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀等优点。同时该填料具有一定的刚度，能对污水中的气泡作多层次的切割，使溶解氧效率增高，再则填料与填料之间不易结团，避免了氧化池的堵塞。曝气器：本工艺采用微孔曝气器，其溶解氧转移率比其它曝气器高，***大特点是不老化、重量轻、使用寿命长，同时具有耐腐蚀、不易堵塞等优点。（6）沉淀池：污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入二沉池，以进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份

有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。经过二沉池沉淀后的出水更清澈透明。二沉池为竖流式沉淀池，采用污泥泵定期提泥气提至污泥消化池内。经过沉淀后的处理水进入后续处理设备。（7）消毒池污水经沉淀后，病毒及大肠杆菌指标仍未达到排放标准，为了消灭病毒及大肠杆菌，投加氯片消毒剂进行消毒处理，采用折板形式依靠自身重力，直接排放附近市政管道。（8）污泥消化池：沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，定期联系由环卫部门抽泥车清除外运或进行污泥脱水处理外运。上清液采用上清液回流至调节池。（9）风机：用于接触氧化池供气、调节池预曝气及污泥消化池的好氧消化处理等。

特点

- 1、一体化污水处理设备在处理废水时管理方便、操作简单，运行费用低、处理效果好，水质稳定，集中程度高，结构紧凑，占地面积小，易组装、移位，全自动运行，无需专人看管。
- 2、一体化污水处理设备能有效去除废水中的COD、BOD、SS等废水污染物，通过消毒能有效消灭废水中所含有的病原性微生物、细菌、病毒等，对周围的环境不造成二次污染，可长时间连续工作。
- 3、一体化污水处理设备中的过滤系统对水中的杂质等具有较强的吸附能力，对废水的色度、异臭。合成洗涤剂、合成染料、胺类化合物以及其他人口合成的化合物都有很好的去除效果。

设备常见故障检查

1、不正常出水：

检查接触氧化池、沉淀池、消毒池、污泥池联通管道是否堵塞(堵塞物一般为脱落的生物膜和损坏的弹性立体填料)。

2、接触氧化池曝气不均匀：

检查曝气风机出口阀门是否在正常位置，曝气头是否损坏。

3、生物挂膜接触效果不明显

A、检查接触氧化池曝气是否均匀，二沉池污泥是否泵提至该池；

B、如果以上情况正常，则向该池投加适量的营养(白糖、尿素等)。

4、出水水质不达标

A、进水过大；

B、接触氧化池曝气不均匀或长时间停运(此时必须重新培养生物膜)；

C、沉淀池污泥过多(必须彻底清除污泥)；

D、消毒装置停运和长期对出水不进行消毒。

5、自动控制出现故障

A、检查自动控制柜电源是否正常；

B、检查配套提升泵和曝气风机是否损坏(此时可形成电流过大，短路开关自动断开)。