

M42高速钢M42高速钢圆棒M42高速钢冲子料M42高速钢硬料M42高速钢熟料

产品名称	M42高速钢M42高速钢圆棒M42高速钢冲子料M42高速钢硬料M42高速钢熟料
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	180.00/公斤
规格参数	品牌:M42 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

M42高速钢佳成金属批发M42高速钢圆棒

M42钢材是高钴韧性高速钢，主要用于高韧性精密耐磨五金冷冲模，也可用于切割工具及刀中冷却。

M42钢中钒的质量分数不高(1%), 钴的质量分数高(8%),

钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内,

利用高的基体硬度提高耐磨性。该钢的硬度、热硬性、耐磨柱及磨削性都很好。热处理硬度可达67~70HRC,但也有采取特殊热处理方法,得到硬度67~68HRC,使其切削性能(特别是间断切削)得到改善,提高冲击韧度。该钢可制成各种刀具,切削难加工材料时效果很好,又因其磨削性能好.可制成复杂刀具,但中国钴资源缺乏,钴高速钢价格昂贵,约为普通高速钢的5~8倍。

M42牌号对照

美国 (AISI) : M42

日本 (JIS) : SKH59

奥地利 (BOHLERIT) : S500

德国 (DIN) : 1.3247

M42主要成分：

钢种	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Co
M42	1.05	0.15	MAX	3.50	9.00	0.95	1.15	7.75		
	1.15	0.65	0.030	4.25	10.00	1.35	1.85	8.75		
		0.40								

Remark:N+Cu 0.75%

出厂硬度：64-66HRC

特性：

高红热硬度

高耐磨耗性及切削能力

高冲击韧性

晶粒细致均匀

韧性高

用途：

刀具业：刮刀、滚齿刀、铣刀、拉刀、钻头等

锻造业：锻造模具

螺丝业：六角成型模、牙攻、冲头

热处理温度及参考办法：

退火：温度800~880 ，以10~20 /Hr炉冷至约600 ，硬度在HB269以下；

应力消除：温度650~750 ，炉中冷却

淬火：

预热1：温度550~600 ，每25mm保持约30分钟

预热2：温度850~900 ，每1mm保持约20~30秒

预热3：温度1050~1100 ，每1mm保持约20~30秒，适于大型复杂工件

沃斯田铁化：温度1170~1220 ，每1mm保持约10~15秒

淬火介质：油、热浴、空气或气体；

回火：

温度540~570 ，每25mm保持约60分钟以上，空冷，回火次数3次以上，硬度HRC66以上

用途

适用于制造各种强力切割用耐磨、耐冲击工具。冲模，螺丝模，较需韧性及形状复杂的冲头等。刀具业：刮刀,滚齿刀,铁刀,钻头。

锻造业:锻造模具。

螺丝业:六角等打头成型模具,牙攻,冲头。

特性

高红热硬度,高耐磨耗性与切削能力,高冲击韧性.晶粒细致均匀,韧性高。碳化物颗粒细、硬度高，耐磨性好