

# 晶体管式点焊电源

产品名称	晶体管式点焊电源
公司名称	镇江华创电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	丁卯兴泽路12号文创园
联系电话	18906103328

## 产品详情

图1

晶体管式焊接电源产品特点：

- 1、120KHZ超高频精密控制，焊接电流上升速度快，可在短时间内实现高品质焊接！
- 2、特别适合微小零件的精密焊接；特别适合超短时间放电的焊接（比如小于2毫秒放电）。
- 3、不需要变压器。
- 4、多种控制模式选择：次级定电流、定电压、定功率及混合定模式。
- 5、极性切换型电源，可实现焊点均匀，电极消耗少，降低帕尔贴效应的影响，使焊接的焊斑保持均一（  
电池镍片等单面双点焊焊接时，  
两点完全一致）。
- 6、7寸彩触摸屏实时监测显示焊接数据和波形。
- 7、丰富I/O接口，适用于各种自动化生产领域。
- 8、包含RS485总线通讯协议。
- 9、存储8组焊接规范。

晶体管式焊接电源定电压功能：

当电极间有一定的电压时控制电流，当焊接工件某部分电阻变大时，电流瞬间会下降，因此可抑制火花，实现优质稳定的焊接。

均匀一致的外观和焊接强度：

高速焊接

快速电流起动和高速极性切换的功能可以减少焊接时的热影响得到漂亮的外观。

极性切换

抑制焊接点的不对称(注1)，得到均匀的左右焊接点的强度。另外，良好的热平衡效果也使电极的寿命延长。

注1. 焊接点不对称焊接时的影响及对策

焊接时正负极的发热效果不同对焊接强度和电极的消耗影响很大。

避免此现象的产生需要极性切换功能使正负极的发热效果一致。