

2cr13圆棒2cr13圆钢2cr13材料2cr13不锈钢圆钢2cr13不锈钢圆棒

产品名称	2cr13圆棒2cr13圆钢2cr13材料2cr13不锈钢圆钢2cr13不锈钢圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	品牌:2cr13 产地:长钢 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

2Cr13钢材从分类上来说应该是属于不锈钢，更精确的分类应该是归属于不锈铁，主要用于机械加工，比正常的不锈钢具有更好的性价比，因此在对耐腐蚀性要求不高的情况下，得到了更为广泛的应用。2Cr13经过淬火处理后可以得到更好的机械性能，具有较好的可加工性，组织形态为马氏体型。

化学成份

碳C：0.16-0.25

硅Si：1.00

锰Mn：1.00

硫S：0.030

磷P：0.035

铬Cr：12.00 ~ 14.00

镍Ni：允许含有 0.60

特性及适用范围：淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。用作汽轮机叶片。2Cr13密度为7.75g/cm³ 2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980 ~ 1050，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980

油淬后硬度为45~50HRC，1050 油淬后硬度要高2HRC。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

2Cr13马氏体不锈钢，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用：

- 1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；
- 2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；
- 3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

力学性能

抗拉强度 σ_b (MPa)：淬火回火， 635

条件屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (MPa)：淬火回火， 440

伸长率 δ_5 (%)：淬火回火， 20

断面收缩率 ψ (%)：淬火回火， 50

冲击功 A_{kv} (J)：淬火回火， 63

硬度：退火， 223HB;淬火回火， 192HB

热处理规范及金相组织

热处理

1)退火,800~900 缓冷或约750 快冷;

2)淬火,920~980 油冷;

3)回火,600~750 快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态：

一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货。