

河南雷蒙磨新产品介绍--新诚重工

产品名称	河南雷蒙磨新产品介绍--新诚重工
公司名称	河南新诚重工机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新诚重工 型号:各种 别名:雷蒙磨
公司地址	中国 河南 郑州市 河南省郑州高新技术开发区
联系电话	86 0371 15238335185 15238335185

产品详情

品牌	新诚重工	型号	各种
别名	雷蒙磨	用途	广泛应用于冶金、建材、化工、矿山等领域内矿产品物料的粉磨加工
生产能力	看说明	最大进料粒度	看说明
出料粒度	看说明	给料口尺寸	看说明
重量	看说明	电动机转速	看说明
电动机功率	看说明	产品别名	磨粉机
外形尺寸	看说明	输出功率	看说明

[雷蒙磨\(磨粉机\)](#)

主要适宜加工莫氏硬度七级以下、湿度在6%以下的各种非易燃易爆矿产，雷蒙磨（磨粉设备）广泛应用于冶金、建材、化工、矿山等领域内矿产品物料的粉磨加工。如石膏、滑石、方解石、石灰石、大理石、钾长石、重晶石、白云石、花岗岩、高岭土、膨润土、麦饭石、铝矾土、氧化铁红、铁矿等，废品细度在613微米~440微米（0.613毫米-0.44毫米）之间，通过分析机及风机的共同作用，可满足不同用户的使用要求。

[雷蒙磨\(磨粉机\)](#) 工作特点：

- 1、占地面积小，采用立体结构。成套性强，从块料到废品粉子独立自成一个小生产体系。通筛率99%这是其它磨粉设备难以具备的
- 2、废品粉子细度均匀。传动平稳，
- 3、机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮。运行可靠。耐磨件均采用高性能耐磨材料，
- 4、重要部件均采用优质钢材。整机耐磨性能高，运行可靠。磨粉车间基本可实现无人作业，

5、电气系统采用集中控制。并且维修方面。

雷蒙磨(磨粉机)结构特点：

整套结构是由主机、分析机、管道装置、鼓风机、废品旋风分离器、腭式破碎机、畚斗提升机、电磁振动给料机、电控电机等组成。其中雷蒙磨(磨粉机)主机由机架、进风蜗壳、铲刀、磨辊、磨环、罩壳及电机组成。

雷蒙磨(磨粉设备)

整套工作过程(粉磨物料过程)由提升机将物料送至储料斗,再经振动给料机均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨,大块状物料经腭式破碎机破碎到所需要粒度后。粉磨后的粉子被风机气流带走。经分析机进行分级,符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内,进行分离收集,再经粉管排出即为成品粉子。气流再由大旋风收集器上端回风管吸入鼓风机。本机整个气流系统是密闭循环的并且是正负压状态下循环流动的研磨时发生热量导致磨室内气体蒸发改变了气流量,磨室内因被磨物料有一定的含水量。以及整机各管道连接不严密使外界气体被吸入,使循环气流风量增加,为正确通过调整风机与主机间的余风管来达到气流的平衡,并将多余的气体导入小旋风收集器内,把余气带入的细粉子收集下来,最后由小旋风收集器上段排气管排入大气中,或导入收尘器内使排空气体净化。

雷蒙磨主机工作过程是通过传动装置带动中心轴转动。架上装有磨辊装置并形成摆动支点,其不仅围绕中心回转,同时磨辊围绕着磨环公转的同时,磨辊本身因摩擦作用而自转。梅花架下端装有铲刀系统,其位置处于磨辊下端,铲刀与磨辊同转过程中把物料铲抛喂入磨辊环之间,形成垫料层,该料层受磨辊旋转产生向外的离心力(即挤压力)将物料碾碎,即由此而达到制粉的目的。

我公司雷蒙磨粉机价格便宜,质量好。供应河南雷蒙磨粉机价格|河南雷蒙磨生产基地。雷蒙磨粉机结构:雷蒙磨粉机主要由主机、分析机、鼓风机、成品旋风分离器、管道装置、电机等组成。供应河南雷蒙磨粉机价格|河南雷蒙磨生产基地。

雷蒙磨粉机是一种广泛应用与矿山,水泥厂,化工厂的粉磨设备,是非金属矿物深加工的重要设备之一。

雷蒙磨粉机特点:雷蒙磨粉机性能稳定、适应性强、性价比高,普遍应用于非金属矿物的加工。供应河南雷蒙磨粉机价格|河南雷蒙磨生产基地新诚重工

新型雷蒙磨粉机可以对方解石、白云石、滑石、高龄土、重晶石、金红石、萤石等非金属矿物进行超细研磨。供应河南雷蒙磨粉机价格|河南雷蒙磨生产基地新诚重工

雷蒙磨粉机性能特点:雷蒙磨的特点是,所设的空气离心式分级机对于密度,硬度不同的矿粒具有一定的分选作用,即经过雷蒙磨细磨厚的细粒产品的纯度较原矿有一定程度的提高,这对于非金属矿物的细磨有重要意义。此外,如送入热风,雷蒙磨还可以作为磨细与干燥联合使用,给料水分可达10%-12%,而产品的分水接近于零。细磨与干燥的联合工艺系统除了磨机,风力分级机,旋风集料器,作为第二段集尘的布袋集尘器,热风鼓风机等以外,还包括以煤气等为燃料的烟气加热设备和湿度控制装置。即使给料水分有波动,后者也能保证湿度恒定。

雷蒙磨的辊套和磨环采用硬度高,耐磨性能好的材质制造,如硬镍铸铁,高铬铸铁,高锰钢,中锰球铁等。除材质外,制造及处理方法也很重要,如硬镍铁的辊套用金属模或离心铸造,硬度达700hb。

雷蒙磨以研磨磨辊数目的不同可以分为3r,4r,5r等。雷蒙磨粉机的工业应用:雷蒙磨具有性能稳定,工艺简单,操作方便,处理能力较大,产品粒度可调等优点,因而广泛应用于方解石,大理石,石灰石,硅灰石,石膏,硬质高岭岩,长石,陶土,重晶石,膨润土,石墨,透闪石,伊利石,云母等非金属矿物的细磨。

安装调试

(一)雷蒙磨安装前的准备事项

- 1、雷蒙磨运行现场还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂、并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。
- 2、厂房和基础应根据雷蒙磨安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。水泥基础浇好后，必须有15天的保养期。
- 3、应配有2~3吨起吊工具，供雷蒙磨安装维修用。
- 4、雷蒙磨从出厂到使用时间超过6个月者，对主机中心轴系统、传动装置、磨辊装置、分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。

(二)雷蒙磨安装（另见雷蒙磨安装示意图）

- 1、首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“a”，同时将传动装置安装在“a”面上用螺栓固定。
- 2、雷蒙磨主机安装。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫（见图），然后用框形水平仪校正底座“b”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调正两半联轴器“c”、“d”，其不同轴度应小于0.20毫米，e1——e2不平行度不得大于0.1毫米，“e1”、“e2”之间隙应保持在5-8毫米内。
- 3、管道装置的位置和高度应按总图安装，不得任意改动和加高，各管道连接处应密封，紧固后不得有漏气现象。电气设备应准确可靠，待各部件安装完毕后应进行试机。

(三)雷蒙磨调试（空运转试机）

- 1、空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用网丝绳抱轧牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于1小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过80℃，温升不超过40℃。主机与分析机旋转方向见图4。
- 2、鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动、滚动轴承最高温度不得超过70℃，温升不得超过35℃。
- 3、负荷运转试机时间不少于8小时，雷蒙磨工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固体拧紧，即可投入正常使用。操作流程雷蒙磨开动前应检查所有检修门关闭是否严密，检查破碎机的腭板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达近似成品粒度要求。

最后按以顺序开机。

- 1、开动畚斗提升机；
- 2、开动鄂式破碎机；
- 3、待料仓存有物料后，启动分析机；
- 4、启动鼓风机（空负荷启动，待正常运行后再加载）；

5、启动雷蒙磨主机，在启动主机瞬间随即启动电磁振动给料机。此时雷蒙磨粉磨工作即为开始。

雷蒙磨操作顺序 简易操作顺序如下：启动：提升机 破碎机 分析机 风机 主机 给料机。

雷蒙磨停机顺序 雷蒙磨停机时应按下列顺序关闭各机：

- 1、先关闭给料机停止给料；
- 2、约一分钟后停止主机；
- 3、吹净残留的粉子后停止鼓风机；
- 4、最后关闭分析机。

雷蒙磨停机顺序是：给料机 主机 鼓风机 分析机。

注：提升机运输物料至料仓一定量后，先停止破碎机而后再停止提升，此项应由储料量现时变动。

5、雷蒙磨在正常工作时不准随意加油，要确保生产安全，磨粉机在任何部分发生不正常噪音，或负荷突然增大应立即停机检查，排除故障，以免发生重大事故。再继续开机时必须将磨机内余料取出，否则开机时电流过大，影响启动。

详情请咨询：[15238335185](tel:15238335185)武经理13949113771 我们会竭诚为您服务！