

高频直缝焊管

产品名称	高频直缝焊管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	2500.00/吨
规格参数	海鼎钢管:406.4*45.06 海鼎规格:377*8 海鼎现货:426*20
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

高频直缝焊管

国内不锈钢焊管生产主要采用连续成型机组和UOE方法生产。焊接方法都是采用惰性气体保护焊、连续成型机组，在生产薄壁钢管的工艺中一般配置单焊接，钢管壁厚在2 - 3.2毫米的工业用管生产也有3 - 4焊接，还要一等离子加三氩弧焊等焊接方法。由于高能量的等离子的深熔能力强。在壁厚小于6毫米的钢管、一直采用等离子焊、单面焊接双面成型。UOE方法主要是生产大管径、厚壁不锈钢管、一般采用等离子焊十氩弧焊。现在，国内可以生产工业用高质量的不锈钢焊管、钢管内外表面的焊道进行平滑处理。

山东海鼎钢管有限公司 供应Q345D无缝钢管、Q345E无缝钢管、Q345D无缝管、Q345E无缝管、Q345D钢管、Q345E钢管等各种材质规格的无缝钢管产品，材质规格齐全，所售产品均执行标准，适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械等各个领域，欢迎来电咨询选购。公司是从事特种无缝钢管销售的钢管企业，主要经营宝钢、天钢、衡阳、诚德、鞍钢、天淮、华菱锡钢等钢厂生产的无缝钢管，以及日本JFE、德国曼内斯曼、住友金属等各国进口无缝钢管。现常年储备 6-1219 × 1-60mm共1000余种规格的低温钢管、合金钢管、高压化肥管、高压锅炉管、石油裂化管、石油套管、管线用无缝钢管，船舶用无缝管，美标管，及大口径热扩钢管现货资源。我公司产品广泛应用于石油（炼油）、核电、化工、冶金、城市燃气热力管网、造船等行业，并与各大燃气管道工程、管道设备企业及配套企业建立战略合作伙伴关系。公司拥有先进的热扩钢管生产设备，热处理车间，检测设备齐全。公司已通过ISO9001质量管理体系认证，ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、压力管道特种设备制造许可证，美国石油协会API5CT和API5L认证以及欧盟建筑产品指令CPD（89/106/EEC）认证等。近年来，公司本着“重信用、守合同，以多品种经营特色和薄利多销”的原则，赢得了广大客户的信任。我们将一直以更好的产品，更完善的服务与各企事业单位共创双赢。

轧钢是连续的不间断的作业，钢带在辊道上运行速度快，设备自动化程度高，效率也高。从平炉出来的钢锭也可以成为钢板，但首先要经过加热和初轧开坯才能送到热轧线上进行轧制，工序改用连铸

坯就简单多了，一般连铸坯的厚度为15~25mm，先经过除磷到初轧，经辊道进入精轧轧机，精轧机由7架4辊式轧机组成，机前装有测速辊和飞剪，切除板面头部。精轧机的速度可以达到23m/s。热轧成品分为钢卷和锭式板两种，经过热轧后的钢轨厚度一般在几个毫米,如果用户要求钢板更薄的话，还要经过冷轧。

高频直缝焊管

经过计算机，选择37KW及22KW变频器并配备两套BU-43制动单元及DB-43制动电阻。实际运行时并未出现过电流及过电压跳闸。结论1.本项技改克服了原设备集中控制的弊端，改造后可对16个位进行分组控制，必要时可互相转换，互不干扰，便于试制新产品及小批量各品种生产。可靠性高。原调速系统中变频器发生故障，可将16个位全部切换到新调速系统中运行，切换过程只需几分钟即可完成。新调速系统采用日本三菱公司九十年代后期新产品LF及IF系列变频器，分别采用准32位及32位CPU，频率设定分辨率为.1HZ，精度高于原变频器2倍。