

# 全自动建筑外墙模具水泥发泡板生产设备结构

产品名称	全自动建筑外墙模具水泥发泡板生产设备结构
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	65000.00/套
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

### 全自动建筑外墙模具水泥发泡板生产设备结构

水泥发泡板生产设备组成：

一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓;如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可;

二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机;

三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种。

1、发泡保温板设备自动化程度高：整条生产线采用PLC电脑自动化控制，实现了自动上模板、自动涂脱模剂、自动配料、自动上浆、自动铺布、自动摊平、自动分切、自动复压、自动接板等自动化功能。

2、产量高：该生产线生产速度可调，班产量1500张至2600张之间，可根据市场情况进行生产调整。全套设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动浇注设备、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。

3、减少用工量：整条生产线采用PLC电脑自动化控制，6人即可完成整条线的生产任务，且劳动强度低。

4、发泡保温板设备自动切割分离：采用智能切割系统，根据规格要求，自动分切多种规格的产品，减少了用工量，提高了产品精度，保证了生产快速流水作业。