

CPE胶袋 卡头自粘胶袋 PPE锁骨袋 PPE拉链胶袋

产品名称	CPE胶袋 卡头自粘胶袋 PPE锁骨袋 PPE拉链胶袋
公司名称	深圳市倍思特包装材料制品厂
价格	.00/件
规格参数	是否提供加工定制:是 塑料品种:OPP 工艺:凹印
公司地址	中国 广东 深圳市龙岗区 平湖镇
联系电话	86-0755-29577049/28100827 13923753978

产品详情

是否提供加工定制	是	塑料品种	OPP
工艺	凹印	用途	通用包装
包装层次	销售包装/终端包装	是否现货	可定制
规格	10*20*0.04	型号	BST033333
颜色	白色	壁厚	0.04 (mm)
承重	50 (g)	日生产量	200000
适用送礼场合	广告促销、商务馈赠、节日、乔迁、生日、婚庆、颁奖纪念、展销会、周年庆典、开业典礼、员工福利、公关策划、其他	加印LOGO	可以

生产工艺：主要有高压管式法和釜式法两种。从目前发展状况看，为降低反应温度和压力，管式法工艺普遍采用低温高活性引剂引发聚合体系，以高纯度乙烯为主要原料，以丙烯 / 丙烷等为密度调整剂，使用高活性引发剂在约 200 ~ 330 、 150-300mpa 条件下进行聚合反应。反应器中引发聚合的熔融聚合物，必须要经过高压、中压和低压冷却、分离，高压循环气体经过冷却、分离后送入超高压（ 300mpa 压缩机入口，中压循环气体经过冷却、分离后送入高压（ 30mpa 压缩机入口，而低压循环气体经过冷却、分离后送入低压（ 0.5mpa 压缩机循环利用，而熔融聚乙烯经过高压、低压分离后送入造粒机，进行水中切粒，造粒时，企业可以根据不同应用领域，加入适宜的添加剂，颗粒经包装出厂。

用途：可以采用注塑、挤塑、吹塑等加工方法。主要用作农膜、工业用包装膜、药品与食品包装薄膜、机械零件、日用品、建筑材料、电线、电缆绝缘、涂层和合成纸等。

性质：由于 llpe 和 ldpe 分子结构明显不同，性能也有所不同。与 ldpe 相比， llpe 具有优异的耐环境应力开裂性能和电绝缘性，较高的耐热性能，抗冲和耐穿刺性能等。

生产工艺：HDPE 树脂主要利用全密度聚乙烯装置生产，代表性的生产工艺为 Innovent 工艺和 UCC Unipol 工艺。

用途：通过注塑、挤出、吹塑等成型方法，生产薄膜、日用品、管材、电线电缆等。

HDPE 树脂

性质：本色、圆柱状或扁圆状颗粒，颗粒光洁，粒子的尺寸在任意方向上应为 2mm-5mm 无机杂质，具热塑性。粉料为本白色粉末，合格品允许有微黄色。常温下不溶于一般溶剂，但在脂肪烃、芳香烃和卤代烃中长时间接触时能溶胀，70℃ 以上时稍溶于甲苯、醋酸中。空气中加热和受日光影响发生氧化作用。能耐大多数酸碱的侵蚀。吸水性小，低温时仍能保持柔软性，电绝缘性高。

生产工艺：采用气相法和淤浆法二种生产工艺。其中，淤浆法环管生产工艺以菲利浦斯公司、Basell 公司和北欧的北星环管工艺技术为代表。釜式淤浆法则以日本三井公司 CX 工艺为代表。

用途：采用注塑、吹塑、挤塑、滚塑等成型方法，生产薄膜制品、日用品及工业用的各种大小中空容器、管材、包装用的压延带和结扎带，绳缆、鱼网和编织用纤维、电线电缆等。

乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达 -70~-100℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸），常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性能优良；但聚乙烯对于环境应力（化学与机械作用）很敏感的耐热老化性差。聚乙烯的性质因品种而异，主要取决于分子结构和密度。采用不同的生产方法可得不同密度（0.91-0.96g/cm³）产物。聚乙烯可用一般热塑性塑料的成型方法（见塑料加工）加工。用途十分广泛，主要用来制造薄膜、容器、管道、单丝、电线电缆、日用品等，并可作为电视、雷达等的高频绝缘材料。随着石油化工的发展，聚乙烯生产得到迅速发展，产量约占塑料总产量的 1/4。1983 年世界聚乙烯总生产能力为 24.65mt，装置能力为 3.16mt。

为高压法、低压法、中压法三种。高压法用来生产低密度聚乙烯，这种方法开发得早，用此法生产的聚乙烯至今约占聚乙烯总产量的 2/3，但随着生产技术和催化剂的发展，其增长速度已大大落后于低压法。低压法就其实施方法来说，有淤浆法、溶液法和气相法。淤浆法主要用于生产高密度聚乙烯，而溶液法和气相法不仅可以生产高密度聚乙烯，还可通过加共聚单体，生产中、低密度聚乙烯，也称为线型低密度聚乙烯。近年来，各种低压法工艺发展很快。中压法仅菲利浦公司至今仍在采用，生产的主要是高密度聚乙烯。

高压法用氧或过氧化物等作引发剂，使乙烯聚合为低密度聚乙烯的方法。乙烯经二级压缩后进入反应器（图 3 压力 100-300MPa 温度 200-300℃ 及引发剂作用下聚合为聚乙烯，反应物经减压分离，使未反应的乙烯回收后循环使用，熔融状的聚乙烯在加入塑料助剂后挤出造粒。

所用聚合反应器有管式反应器（管长可达 2000m 和釜式反应器两种。管式法流程的单程转化率 20%~34%，单线年生产能力 100kt；釜式法流程的单程转化率 20%~25%，单线年生产能力 180kt。低压法分淤浆法、溶液法和气相法三种，除溶液法外，聚合压力都在 2MPa 以下。一般步骤有催化剂的配制、乙烯聚合、聚合物的分离和造粒等。

淤浆法生成的聚乙烯不溶于溶剂而呈淤浆状。淤浆法聚合条件温和，易于操作，常用烷基铝作活化剂，氢气作分子量调节剂，多采用釜式反应器。由聚合釜出来的聚合物淤浆经闪蒸釜、气液分离器到粉料干燥机，然后去造粒。生产过程中还包括溶剂回收、溶剂精制等步骤。采用不同的聚合釜串联或并联的组合方式，可以得到不同分子量分布的产品。

溶液法聚合在溶剂中进行，但乙烯和聚乙烯均溶于溶剂中，反应体系为均相溶液。反应温度（140

)压力(4.5mpa)较高。特点是聚合时间短,生产强度大,可兼产高、中、低三种密度的聚乙烯,能较好地控制产品的性质;但溶液法所得聚合物分子量较低,分子量分布窄,固体物含量较低。

气相法 乙烯在气态下聚合,一般采用流化床反应器。催化剂有铬系和钛系两种,由贮罐定量加入到床层内,用高速乙烯循环以维持床层流态化,并排除聚合反应热。生成的聚乙烯从反应器底部出料(图5反应器的压力约2mpa 温度85-100℃) 气相法是生产线型低密度聚乙烯最主要的方法,气相法省去了溶剂回收和聚合物干燥等工序,且比溶液法节省投资15%和操作成本10%。为传统高压法投资的30%,操作费的1/6因而得到迅速发展。但气相法在产品质量及品种上有待进一步改进。

无味、无臭、无毒、表面无光泽、乳白色蜡状颗粒,密度约0.920g/cm³ 熔点130 ~ 145℃。不溶于水,微溶于烃类、甲苯等。能耐大多数酸碱的侵蚀,吸水性小,低温时仍能保持柔软性,电绝缘性高。

生产工艺:主要有高压管式法和釜式法两种。从目前发展状况看,为降低反应温度和压力,管式法工艺普遍采用低温高活性引剂引发聚合体系,以高纯度乙烯为主要原料,以丙烯/丙烷等为密度调整剂,使用高活性引发剂在约200 ~ 330℃、150-300mpa条件下进行聚合反应。反应器中引发聚合的熔融聚合物,必须要经过高压、中压和低压冷却、分离,高压循环气体经过冷却、分离后送入超高压(300mpa)压缩机入口,中压循环气体经过冷却、分离后送入高压(30mpa)压缩机入口,而低压循环气体经过冷却、分离后送入低压(0.5mpa)压缩机循环利用,而熔融聚乙烯经过高压、低压分离后送入造粒机,进行水中切粒,造粒时,企业可以根据不同应用领域,加入适宜的添加剂,颗粒经包装出厂。

用途:可以采用注塑、挤塑、吹塑等加工方法。主要用作农膜、工业用包装膜、药品与食品包装薄膜、机械零件、日用品、建筑材料、电线、电缆绝缘、涂层和合成纸等。

性质:由于lldpe和ldpe分子结构明显不同,性能也有所不同。与ldpe相比,lldpe具有优异的耐环境应力开裂性能和电绝缘性,较高的耐热性能,抗冲和耐穿刺性能等。

生产工艺:lldpe树脂主要利用全密度聚乙烯装置生产,代表性的生产工艺为innovent工艺和ucc/unipol工艺。

用途:通过注塑、挤出、吹塑等成型方法,生产薄膜、日用品、管材、电线电缆等。

hdpe 树脂

性质:本色、圆柱状或扁圆状颗粒,颗粒光洁,粒子的尺寸在任意方向上应为2mm-5mm 无机杂质,具热塑性。粉料为本白色粉末,合格品允许有微黄色。常温下不溶于一般溶剂,但在脂肪烃、芳香烃和卤代烃中长时间接触时能溶胀,70℃以上时稍溶于甲苯、醋酸中。空气中加热和受日光影响发生氧化作用。能耐大多数酸碱的侵蚀。吸水性小,低温时仍能保持柔软性,电绝缘性高。

生产工艺:采用气相法和淤浆法二种生产工艺。其中,淤浆法环管生产工艺以飞利浦斯公司、basel公司和北欧的北星环管工艺技术为代表。釜式淤浆法则以日本三井公司cx工艺为代表。

用途:采用注塑、吹塑、挤塑、滚塑等成型方法,生产薄膜制品、日用品及工业用的各种大小中空容器、管材、包装用的压延带和结扎带,绳缆、鱼网和编织用纤维、电线电缆等。

乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。工业上,也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭,无毒,手感似蜡,具有优良的耐低温性能(最低使用温度可达-70-100℃),化学稳定性好,能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸),常温下不溶于一般溶剂,吸水性小,电绝缘性能优良;但聚乙烯对于环境应力(化学与机械作用)很敏感的耐热老化性差。聚乙烯的性质因品种而异,主要取决于分子结构和密度。采用不同的生产方法可得不同密度(0.91-0.96g/cm³)

产物。聚乙烯可用一般热塑性塑料的成型方法(见塑料加工)加工。用途十分广泛,主要用来制造薄膜、容器、管道、单丝、电线电缆、日用品等,并可作为电视、雷达等的高频绝缘材料。随着石油化工的发展,聚乙烯生产得到迅速发展,产量约占塑料总产量的1/4 1983年世界聚乙烯总生产能力为24.65mt 建装置能力为3.16mt

为高压法、低压法、中压法三种。高压法用来生产低密度聚乙烯,这种方法开发得早,用此法生产的聚乙烯至今约占聚乙烯总产量的2/3,但随着生产技术和催化剂的发展,其增长速度已大大落后于低压法。低压法就其实施方法来说,有淤浆法、溶液法和气相法。淤浆法主要用于生产高密度聚乙烯,而溶液法和气相法不仅可以生产高密度聚乙烯,还可通过加共聚单体,生产中、低密度聚乙烯,也称为线型低密度聚乙烯。近年来,各种低压法工艺发展很快。中压法仅飞利浦公司至今仍在采用,生产的主要是高密度聚乙烯。

高压法用氧或过氧化物等作引发剂,使乙烯聚合为低密度聚乙烯的方法。乙烯经二级压缩后进入反应器(图3压力100-300mpa 温度200-300 及引发剂作用下聚合为聚乙烯,反应物经减压分离,使未反应的乙烯回收后循环使用,熔融状的聚乙烯在加入塑料助剂后挤出造粒。

所用聚合反应器有管式反应器(管长可达2000m)和釜式反应器两种。管式法流程的单程转化率20%~34%,单线年生产能力100kt 釜式法流程的单程转化率20%~25%,单线年生产能力180kt 低压法分淤浆法、溶液法和气相法三种,除溶液法外,聚合压力都在2mpa以下。一般步骤有催化剂的配制、乙烯聚合、聚合物的分离和造粒等。

淤浆法生成的聚乙烯不溶于溶剂而呈淤浆状。淤浆法聚合条件温和,易于操作,常用烷基铝作活化剂,氢气作分子量调节剂,多采用釜式反应器。由聚合釜出来的聚合物淤浆经闪蒸釜、气液分离器到粉料干燥机,然后去造粒。生产过程中还包括溶剂回收、溶剂精制等步骤。采用不同的聚合釜串联或并联的组合方式,可以得到不同分子量分布的产品。

溶液法聚合在溶剂中进行,但乙烯和聚乙烯均溶于溶剂中,反应体系为均相溶液。反应温度(140)压力(4-5mpa)较高。特点是聚合时间短,生产强度大,可兼产高、中、低三种密度的聚乙烯,能较好地控制产品的性质;但溶液法所得聚合物分子量较低,分子量分布窄,固体物含量较低。

气相法乙烯在气态下聚合,一般采用流化床反应器。催化剂有铬系和钛系两种,由贮罐定量加入到床层内,用高速乙烯循环以维持床层流态化,并排除聚合反应热。生成的聚乙烯从反应器底部出料(图5反应器的压力约2mpa 温度85-100 气相法是生产线型低密度聚乙烯最主要的方法,气相法省去了溶剂回收和聚合物干燥等工序,且比溶液法节省投资15%和操作成本10%。为传统高压法投资的30%,操作费的1/6因而得到迅速发展。但气相法在产品质量及品种上有待进一步改进。