

青岛全自动测量刀长TM26D-2-3-02JAPAN

METROL刀具对刀速度快，精度高

产品名称	青岛全自动测量刀长TM26D-2-3-02JAPAN METROL刀具对刀速度快，精度高
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。

对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。日本美德龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。如果一个品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。对刀仪对于三坐标数控铣床或三坐标加工中心，相对数控车床或车铣加工中心复杂很多，根据数控程序的要求，不仅需要确定坐

标系的原点位置 (X0, Y0, Z0), 而且要同加工坐标系G54、G55、G56、G57等的确定有关, 有时也取决于操作者的习惯。对刀点可以设在被加工零件上, 也可以设在夹具上, 但是必须与零件的定位基准有一定的坐标关系, Z方向可以简单的通过确定一个容易检测的平面确定, 而X、Y方向确定需要根据具体零件选择与定位基准有关的平面、圆。深圳华铨诺公司做过统计, 国产的品质还是寿命、价格, 都和我们没法比。日本美德龙metrol电缆式对刀仪, 由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比, 因此在工作中为常见, 但是其缺点是有电缆线的拖曳, 限制了该对刀仪的应用场合, 大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

我们的客人用产品之后, 称赞我们的产品好, 品质很不错。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接, 本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象, 本公司产品符合RoHS指令, 也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*), 全面出口管制措施, 原则上适用所有货品和技术, 若涉及大规模杀伤性武器等, 须向经济产业部提出申请。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品, 在全世界很多国可以看见我们的产品。日本公司山崎马扎克, 全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机, 此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具, 进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床, 都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。<http://ningbo.11467.com/info/12985600.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13015919.htm><http://product.11467.com/info/5229911.htm>