

# FLS C150石墨电导率电极C150.01TC

产品名称	FLS C150石墨电导率电极C150.01TC
公司名称	福州冠信自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:FIP 型号:C150.01TC 产地:意大利
公司地址	福建省福州市鼓楼区鼓东街道五四路158号环球广场25层15室
联系电话	18650358080 18960974015

## 产品详情

### FLS C150石墨电导率电极C150.01TC

C150电导率传感器使用石墨技术。耐用环氧树脂本体结构可确保传感器的坚固可靠。它们可以用于实验室和工业应用。

C200电导率传感器使用高分辨率铂金环技术。由于使用铂金电极和ATC元件，这些传感器可提供精确的高分辨率测量。它们可以用于工业应用。

传感器电极受到完善的保护，因此电导池常数不会轻易受到固体的损伤。

### 技术数据

操作范围：

- C150.01 TC: 0.1  $\mu$ S至2000  $\mu$ S (10 M至500 )

- C150.1 TC: 1  $\mu$ S至20000  $\mu$ S

- C200.10.TC: 10  $\mu$ S至200000  $\mu$ S

在线安装管道尺寸范围：DN15 - DN100

温度补偿设备（TC模式）：Pt100

电缆长度：5米(16 ft.)

上限距离电极控制器（无信号调节）：20米

工艺连接：

- 在线安装：螺纹接头1/2”或3/4” FLS安装配件

- 浸没式安装

工作温度：0 °C - 70 °C

上限工作压力：7 bar (100 psi)

焊接材料：

- 本体：环氧树脂

- 测量表面：石墨（C150）

- 测量表面：铂金（C200）

#### C150环氧树脂本体电导率传感器

产品代码 说明/名称 应用/操作范围 电导池常数 连接 安装

C150.01TC 石墨电导率传感器/带温度补偿元件 0.1  $\mu$ S至2000  $\mu$ S K = 0.15 m/可自行延长至20米EG50P、EG75P、

C150.1TC 石墨电导率传感器/带温度补偿元件 1  $\mu$ S至20000  $\mu$ S K = 1.05 m/可自行延长至20米EG50P、EG75P、

C200.10.TC 铂金电极电导率传感器/带温度补偿元件 10  $\mu$ S至200000  $\mu$ S(200ms) K = 10.5 m/可自行延长至20米EG50P EG75P