

四川M型电缆槽模具佰程品牌 广元水泥电缆槽模具加工出厂

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 四川M型电缆槽模具佰程品牌 广元水泥电缆槽模具加工出厂 |
| 公司名称 | 保定佰程模具制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:佰程 规格:可来图定制 可售卖地:全国 |
| 公司地址 | 清苑工业园区 |
| 联系电话 | 15075212345 15075212345 |

产品详情

四川M型电缆槽模具佰程品牌 广元水泥电缆槽模具加工出厂一定要合理的设计电缆槽模具的结垢，模具中各元件应有足够的刚度、强度，以承受压力而不变形。模具壁厚要足够，才能减少变形。浇注系统设计尽量减少对型芯冲击、冲蚀，正确选择各元件的公差配合和表面粗糙度，保持模具热平衡。还有就是要注意电缆槽模具在生产的过程中，各个细节的控制，首先就是温度控制，模具的预热温度和工作温度；合金浇注温度，在保证成型良好前提下，用较低的浇注温度。电缆槽钢模具材料的可削性，一般和钢的化学因素有着重要的关系，一般是钢的合金越高，就越难加工，其中当碳含量增长时，金属切削性能就降落。还有就是钢的塑造形式也对可削性有一定的影响，铸造的、挤压的、轧制的和已切削加工过的由于钢的组成形式不同，可削性也会发生变化。还有就是模具钢的硬度也决定着电缆槽模具的可削性，钢的质地越硬可削性就越差。