FANUC发那科数控系统维修故障排查总结

产品名称	FANUC发那科数控系统维修故障排查总结
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	388.00/台
规格参数	品牌:FANUC发那科数控系统 型号:全系列维修 维修规模大:测试好发货
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

FANUC发那科数控系统是具有许多工业应用的出色工具。但是，就像任何其他机器一样，有时也会出错。虽然在某些情况下您的FANUC发那科数控系统可能需要大修，但很多时候，有一个简单的修复。为了减轻您对FANUC发那科数控系统故障排除的一些压力，凌肯为您简要总结一下常见故障。

FANUC发那科数控系统高电流报警和过电流报警

高于正常的电流是会对数控系统造成很大影响的。如果伺服驱动器检测到系统中的噪声，则发出大电流报警并关闭系统。过流报警则表示有过多的电流通过直流链路，那FANUC发那科数控系统很有可能发生短路。

如果您的FANUC发那科数控系统有大电流警报，原因大致包括电机内部的冷却污染和伺服驱动器故障。例如计划外的接触，或是迟钝的工具，亦或是有缺陷的晶体管都可能导致警报。

FANUC发那科数控系统软超程报警

造成这个问题是因为后一个位置被保留在发那科数控系统关闭时。如若更换新电机，新位置会与FANUC发那科数控系统记忆的位置发生冲突，并要求您重新定位机器。但是一旦您重启后进行参考，机床将恢复默认设置，并伴随软超程报警。

要解决这个情况，首先关闭机器，在按下“ P ”按钮和取消按钮的同时，重新启动机器，继续按住按键。这会使FANUC发那科数控系统忽略任何警报，直到该轴上的个零参考位置完成。

300 APC 来自未插入电机的警报

这意味着您的FANUC发那科数控系统有一个脉冲编码器。增量脉冲编码器要求您在每次重新打开编码器时参考机器。此类编码器有一个由电池供电的内存备份，能定位系统关机后工具的后使用位置。

当FANUC发那科数控系统唤醒时，它会寻找指示其位置的编码器。如果该位置在预期容差范围内，程序将继续正常运行。但是，如果拔下编码器电缆，您将丢失该内存并收到 300 APC 警报。如果发生这种情况，您所要做的就是重新引用。您将在说明手册中找到有关如何执行此操作的说明。

如果您无法进行上述操作，或者您的FANUC发那科数控系统有其他问题需要维修，请致电凌肯或在线联系我们。我们经验丰富的技术人员了解FANUC发那科数控系统，能够快速有效地修复您的机器，通常在2-5天内可以为您提供加急维修服务，因此您可以尽快恢复运行。期待您的来电咨询。