

黄石市玻璃容器耐内压力检测

产品名称	黄石市玻璃容器耐内压力检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

玻璃容器耐内压力检测方法

1范围

本标准规定了测定玻璃容器耐内压力的两种试验方法。方法A是在预定的时间内施加恒定内压力的试验，方法B是在预定的恒定速率下增加内压力的试验。

本标准适用于玻璃容器的耐内压力试验。

2取样

应以规定数量的玻璃容器进行试验。

供试玻璃容器试验前不能经受影响其耐内压力试验结果的其他任何机械性能和热性能的试验。3试验方法
试验介质为自来水。

3.1方法A

3.1.1概述

在预定的时间内施加恒定内压力的试验。

3.1.2设备

本设备应符合以下要求:

a)应夹住受试玻璃容器瓶口并悬挂着进行试验。

b)在试验时,为保住增压介质,压头和封合面之间应有弹性密封圈。

c)应有使液体压力达到预定值的装置,初始加压速率为 $1.0 \text{ MPa/s} \pm 0.2 \text{ MPa/s}$ ($10 \text{ bar/s} \pm 2 \text{ bar/s}$)并在试验时保持压力恒定。

3.1.3步骤

3.1.3.1使样品达到室温,然后灌入与室温相差 ± 5 的水,以避免在试验前引入额外压力。

3.1.3.2根据试验的目的运用下列任一试验方法:

a)通过性试验

使内部试验压力达到预定值,并保持恒压 $60 \text{ s} \pm 2 \text{ s}$ 或不同的持续时间,但设备应有校正压力值的方法能够获得相当于 60 s 恒压的试验结果。

b)递增性试验

继上述a)的试验后,以递增量为 0.1 MPa 或 0.2 MPa (1 bar 或 2 bar)的压力值增压,直至玻璃容器破损率达到 50% 或 100% 。

3.1.3.3试验报告

试验报告应包括下列内容:a)执行标准号。

b)样品的规格和取样方法。)取自各只模具的样品数量。

d)试验方法类型,即通过性试验5.1.3.2a)或递增性试验5.1.3.2b)。

e)试验结果:

按5.1.3.2a)进行的通过性试验:

试验中使用的压力和玻璃容器破裂的数量以及破裂时的相应压力。