

# HIPS ( 宁波台化 ) HIPS 825G

产品名称	HIPS ( 宁波台化 ) HIPS 825G
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宁波台化 台化:HIPS 825G 厂家(产地):原厂原包
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

HIPS ( 宁波台化 ) HIPS 825G无定形料，吸湿小，不须充分干燥，不易分解，但热膨胀系数大，易产生内应力。流动性较好，可用螺杆或柱塞式注射机成型。宜用高料温，高模温，低注射压力，延长注射时间有利于降低内应力，防止缩孔、变形 可用各种形式浇口，浇口与塑件圆弧连接，以免去处浇口时损坏塑件。脱模斜度大，顶出均匀。塑件壁厚均匀，不带镶件，如有镶件应预热。1.吸水性极小，成型前可不干燥。模温30-60度，料温140-200度。2.性脆易裂，热膨胀系数大，易产生内应力。3.流动性较好，应注意模具间隙，防止缩孔、飞边。4.宜采用高料温、高模温、低注射压力，延长注射时间有利于降低内应力，防止缩孔、变形，但料温过高，容易出现银丝，料温低或脱模剂多则透明性差。5.可采用各种形式的浇口，脱模斜度宜大，顶出力均匀，以防开裂。6.塑件壁厚均匀，不带嵌件，各面应圆弧连接，不宜有缺口、尖角。

HIPS/HP8250/台化宁波

生产企业：台化宁波

原料描述部分规格级别 高抗冲 其它 其它

该料用途 家电外壳，电视机壳，终端机外壳，电脑主机面板。

外观颜色

备注说明 高耐冲性，一般成型用。

加工条件加工条件

原料技术数据

基本性能

机械性能

热性能