

室温固化模具硅胶 液体人体硅橡胶制品翻模复制 流动性好

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 室温固化模具硅胶 液体人体硅橡胶制品翻模复制 流动性好 |
| 公司名称 | 东莞市鸿联有机硅科技有限公司 |
| 价格 | 80.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:鸿风豪 型号:HF-6508 比例:1:1 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇德政中路78号 |
| 联系电话 | 0769 - 85073165 13662816580 |

产品详情

室温固化模具硅胶 液体人体硅橡胶制品翻模复制 流动性好

产品介绍：

室温固化模具硅胶是属于环保有机硅材料，可称为成人用品硅胶和性用品硅胶，双组份是由A剂和B剂两种组份组成，可常温固化也可加温固化，有无色或皮肤色油状液体。

适用范围：

室温固化模具硅胶广泛用于浇注或者注射成型产品 比如：硅胶娃娃、仿真人体器官、成人性用品、胸贴、假肢、肩垫、贴片、防滑垫等柔性硅橡胶制品。

特点：

- 1、具有良好的流动性、触感柔软、耐腐蚀性且抗拉伸和抗撕裂强度高。
- 2、低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%
- 3、室温固化模具硅胶具有优良的耐高温性，温度可以达到 - 20 +200
- 4、符合 欧盟ROHS 环保要求，通过了美国 FDA 和 GSG 食品检测认证标准，无味。
- 5、流动性好，易灌注；即可室温固化也可加温固化，操作方便

参数：

| 型号 | 颜色 | 硬度 (邵氏硬度A) | 黏度 (cps) | 抗撕拉 | 比例 | 固化 |
|---------|-----|---------------|-----------------|-----|-----|----|
| HF-6508 | 半肤色 | 0A ° (± 2~3) | 3000CPS-7000CPS | 10 | 1:1 | 加温 |

使用方法：

- 1、将室温固化模具硅胶A.B两组分按重量1:1混合搅拌均匀（使用电子秤更加精确）
- 2、接着将搅拌均匀的硅胶放置真空机中，真空除泡（装载硅胶的容器不需要装满，以去除泡时硅胶溢出容器，没有气泡表示完成除泡完成）
- 3、将除泡完成的硅胶浇注或者注射到模具当中（在浇注前，先在模具里抹上洗洁精或者脱模剂）
- 4、完成以上步骤后，硅胶常温的时间为2-12小时完全固化；加温90 -100 度，10min内固化。
- 5、温馨提示：操作室温固化模具硅胶时要和使用过缩合型硅胶（工业级）的容器分开，要用未使用过缩合型硅胶模具操作此硅胶。

室温固化模具硅胶咨询联系陈女士