

# SKD11光圆棒SKD11圆棒SKD11小圆棒SKD11材料

产品名称	SKD11光圆棒SKD11圆棒SKD11小圆棒SKD11材料
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	31.00/公斤
规格参数	品牌:SKD11 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

SKD11圆棒东莞市佳成金属批发SKD11光圆棒 SKD11光圆钢 SKD11光亮棒 小规格SKD11光圆棒 SKD11熟料 SKD11预硬料 SKD11硬料价格 SKD11硬度 SKD11密度 SKD11工具钢 SKD11 SKD11为工具钢牌号，在业界为，价格也高。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶，高纯净度，韧性更好，组织均匀，具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能，能承受温度骤变  
SKD11小圆棒规格：3.3, 4.3, 5.3,6.3, 7.3, 8.3, 9.3, 10.3, 11.3, 12.3, 14.3...等  
化学成分（%）

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	
1.50	0.25	0.45	12.00	1.00	0.35	

出厂硬度/DELIVERY HARDNESS

软性退火至约HB210（Soft Annealed Approximately HB210）

特性

高耐磨的通用冷作模具钢；淬火性佳，热处理变形少。

其优点:

(1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁

(2)机械加工性良好

(3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂

(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,适合有精度要求的模具

(5)耐磨性极为,适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模

(6)韧性良好.

## 用途

此钢易于车削,并宜制锋利刀口、剪刀、圆锯、冷或热作修整模、滚筒边、螺丝纹、线模、铣刀、冲击模、圆型滚筒、制电力变压器心冲模、切割钢皮轧刀、钢管成型滚筒、特殊成型滚筒、精密规、形状繁杂之冷压工具、心轴、冶金、锡作模、塑胶模、螺钉头模等。

## 使用方法

1. “ 淬火+回火 ” 状态下使用

2. “ 淬火+冷处理+回火 ” 状态下使用 ( 适于高精度与尺寸稳定要求 )

3. “ 淬火+回火+氮化处理 ” 状态下使用 ( 适于表面高硬度要求 )

4. 深冷处理 为获得高硬度和尺寸稳定性,模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度,保持3-4小时,然后再回火处理,经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。  
形状复杂和尺寸变化较大的零件,深冷处理有产生开裂的危险。

5. 氮化处理 模具或工件氮化处理后,表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。

6.

在525 氮化的处理,工件表面硬度约为1250HV,氮化时间对渗层影响如下表所示。氮化时间(小时)  
20 30 60 渗氮层深度mm 0.25 0.30 0.35

7.在570 软氮化处理,工件表层硬度约为950HV。通常软氮化处理2小时,硬化层深度可达到10-20um。  
磨削加工模坯或工作在低温回火状态,磨削容易产生磨削开裂。为防止裂纹发生应采取小的磨削进给量多次磨削,同时辅加良好的水冷条件。

线切割加工形状复杂或尺寸较大的模具,终成行采用线切割加工时,通常会遇到开裂现象发生。

为防止开裂,建议采用气淬及高温回火处理,以降低热处理应力,或对模胚进行腔预加工处理。

## 热处理

淬火：先预热700~750，再加热至1000~1050 在静止空气中冷却，如钢具厚度在6寸以上者加热至980~1030 在油中淬硬更佳。

回火：加热至150~200，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却。

硬度：HRC 61以上。

退火：加热至800~850，在此温度停留1~3小时，在炉中任其渐冷。

锻制：1050~950。

力学性能：

硬度：退火,255~207HB,

压痕直径3.8~4.2mm;

淬火, 60HRC

SKD11为工具钢牌号,在业界较为,价格也较高。该钢是一种在国际广泛应用的冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶,高纯净度,韧性更好,组织均匀,具有良好的高温强度,韧性与抗高温疲劳性能,能承受温度骤变,适宜在高温下长期工作,具有优良的切削性能和抛光性能,淬火温度1020。是制作大,中型铝合金压铸模的较佳材料。

出厂硬度/DELIVERY HARDNESS

软性退火至约HB210 特性用途特性高耐磨的通用冷作模具钢；淬硬性佳,热处理变形少。

其优点: (1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁 (2)机械加工性良好

(3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂

(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,较适合有精度要求的模具

(5)耐磨性极为,较适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模 (6)韧性良好. 用途此钢易于车削,并宜制锋利刀口,剪刀,圆锯,冷或热作修整模,滚筒边,螺丝纹,线模,铣刀,冲击模,圆型滚筒,制电力变压器心冲模,切割钢皮轧刀,钢管成型滚筒,特殊成型滚筒,精密规,形状繁杂之冷压工具,心轴,冶金,锡作模,塑胶模,螺钉等。

运费根据不同情况而定；送货区域与时间我公司用货车送货区域包括以下区域,当天前11:00前的订单,24小时内就可送到：深圳,东莞,珠海,中山,佛山,广州,石龙,虎门,长安,道窖,塘下,樟木头,清溪,茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送；(双休日正常送货)以下地区物流或快递方式：温州,台州,湖州,泰州,金华,徐州,北京,天津,山东,济南,福州,厦门,大连,成都,重庆,西安,甘肃,贵阳,山西,湖南,湖北,河南,洛阳,河北,唐山,沈阳,江西等各地货运公司：德邦物流,佳吉物流,新邦物流,东红物流,华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供,我司会按照对方提供来安排