

推荐工厂 3,3-二甲基丙烯酸甲酯 924-50-5

产品名称	推荐工厂 3,3-二甲基丙烯酸甲酯 924-50-5
公司名称	中耀生物科技（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州工业园桑田街218号
联系电话	0512-62620298 18674538886

产品详情

中文别名

3,3-二甲基丙烯酸甲酯 Methyl 3,3-Dimethylacrylate 3,3-二甲基丙烯酸甲酯 3,3-二甲基丙烯酸甲酯(乙酯) 异戊烯酸甲酯 3-甲基-2-丁烯酸甲酯 3,3-二甲氧基丙烯酸甲酯 3,3-二甲基丙烯酸甲酯

英文别名

Crotonic acid, 3-methyl-, methyl ester methyl 3-methylbut-2-enoate 3-Methyl-2-butenic acid, methyl ester 2-Butenoic acid, 3-methyl-, methyl ester dimethylacrylic acid methyl ester 3-Methylcrotonic acid methyl ester Methyl 3,3-dimethylacrylate 3-methyl-2-butenic acid methyl ester Methyl 3-methylcrotonate 3-Methyl-2-butenic acid methyl ester Methyl -methylcrotonate 2-Butenoic acid, 3-methyl-, methyl ester Senecioic acid, methyl ester Methyl dimethylacrylate Methyl senecioate Methyl , -dimethylacrylate Methyl 3,3-dimethylacrylate Methyl 3-Methyl-2-butenate 3,3-Dimethylacrylic Acid Methyl Ester

CAS

924-50-5

Inchi

InChI=1S/C6H10O2/c1-5(2)4-6(7)8-3/h4H,1-3H3

InChkey

FZIBCCGGICGWBP-UHFFFAOYSA-N

Canonical Smiles

CC(=CC(=O)OC)C

国际化联命名

methyl 3-methylbut-2-enoate

制造方法

其制备方法是先用双丙酮(1mol)和次氯酸钠溶液(500mL)在反应瓶中剧烈搅拌，反应放热，将温度升到50℃，继续滴加次氯酸钠(150mL，总量为5mol)，控制滴加速度，使反应温度维持在55~60℃，当次氯酸钠加完时，升温到65℃左右，再在自然冷却下继续搅拌3~4h，加入少量Na₂SO₃以还原过量的次氯酸钠，然后静置分层，分出氯仿，在20℃时用稀H₂SO₄酸化，再用氯仿萃取、水洗、干燥，蒸出溶剂氯仿，残余物冷却后得黄色固体即异戊烯酸(CAS[541-47-9])，m.p.60~65℃(文献值m.p.68.5~69.5℃)，b.p.194~195℃。取上述制得的异戊烯酸1mol与甲醇4.4mol混合后加入少许浓硫酸为催化剂，在60~70℃搅拌反应5h，冷却后用水稀释分出有机层，水层用氯仿萃取，与有机层合并，用稀Na₂CO₃溶液洗涤，水洗、干燥，蒸出氯仿，再收集130~140℃馏分为异戊烯酸甲酯。反应方程式如图：此外用异丁烯与四氯化钛在铜催化剂存在下加压进行调聚反应，再用硫酸进行水解也可得到异戊烯酸，二步收率可达84%以上，再进一步与醇酯化即得异戊烯酸酯。反应方程式如图：也可用亚磷酸三烷酯与氯乙酸乙酯反应生成乙酸乙酯基亚磷酸二烷酯，再在极性溶剂中，在强碱(如氢氧化钠、氨基钠、醇钠)等存在下与丙酮进行华-依(Wadsworth-Emmons)反应，即得到异戊烯酸酯(步收率为90%，第二步收率为84.5%)。

用途

异戊烯酸甲酯是Martel法制备菊酸的重要中间体。

中耀生物科技(苏州)有限公司集研发生产服务为一身，隶属于纳米应用技术研究所旗下中科纳创孵化的高新技术企业，致力于打造一站式的生物化工定制加工服务。拥有来自浙江大学、华东理工大学的教授博士等研发人员10余人，部分具有10年以上生物化工行业研发生产经验，依托生物反应器工程国家重点实验室，除了提供化学合成法外，还有酶法、发酵法等绿色生物合成方法，为全球包括500强在内的制药企业、新材料企业等提供关键原料。产品质量优异，获得客户一致性好评。本公司位于苏州工业园区，在纳米科技产业园设有中试基地，拥有高效液相色谱仪、气相色谱仪、熔点仪等检测设备，具有甘肃、山东、河南、江西等几个大生产基地，可做硝化、通氯以及大多常规非危险反应。甘肃、山东工厂占地均超100亩，建有多个多功能合成车间，生物发酵车间，有完善的蒸汽、冷冻等公用工程设施和环保设施。本公司秉持“绿色环保、以人为本”的发展理念，力争做专、做精、做强，实现与客户合作共赢，走可持续发展的道路！