

## 广州荔湾区龙津考焊工证报考、广州荔湾区龙津报名焊工证地点

产品名称	广州荔湾区龙津考焊工证报考、广州荔湾区龙津报名焊工证地点
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	.00/个
规格参数	焊工证:培训 考证
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

### 产品详情

广州荔湾区龙津焊工证考证、焊工作业培训、焊工证复审、焊工证换证。欢迎咨询，通用证件，正规考试，可查。

我们英杰职业教育培训机构职业等级资格证》及《上岗操作证》、报考和培训年审服务

考试时间：每月都有安排考试欢迎咨询。

#### 报名需求

年龄18-60周岁

无疾病，无残疾

#### 报考资料

身分证正反面

白底照片2张

#### 焊工作业知识点

焊工为什么要穿白色帆布工作服、带电焊手套、穿焊工防护鞋？

焊工防护服以白帆布工作服为佳，能隔热、不易燃及反射弧光，减少弧光辐射和飞溅对人体烧伤及烫伤的伤害。为防止弧光灼伤皮肤和防止触，电焊工还要穿戴好焊工防护鞋和焊工防护手套。

禁止在什么场所进行焊割作业？

禁止在储有易燃、易爆物品的场地或仓库附近进行焊割作业。在可燃品附近进行焊割作业时，必须距离10m以外。

建筑工地高空焊割作业防火的安全措施有哪些？

登高焊割作业时，作业点下方必须放遮板，以防火星落下，10m内不能有易燃、易爆物品，同时下方不能有停留人员。作业现场应有专人监护。

登高焊割作业为什么要使用标准防火安全带？安全带长度为什么不能超过2米？防止火灾发生，保证作业人员安全，安全带过长失去安全作用。

为什么各种气瓶使用时不能放空，瓶内必须留0.1—0.2MPa的余气？

气瓶在使用后不得放空，必须留有不小于98—196kpa（0.1—0.2MPa）的余气，以便于灌气前检查气样、吹除瓶嘴尘土赃物，防止空气进入瓶内。

为什么装减压器前要先稍开瓶阀、吹除瓶嘴的灰尘和赃物？

安装减压器前，要略打开气瓶瓶阀，吹除瓶嘴的尘土和其他污物，防止进入减压器的活门座，影响活门严密性，引起低压自行升高，甚至会在打开阀门时损坏低压表。

如何检查射吸式焊、割炬的射吸能力？

检查射吸能力的方法是将氧气胶管接到焊炬割炬的氧气进气接头上（乙炔胶管不接），开启氧气瓶阀，调节氧气工作压力，开启焊炬、割炬的混合氧气阀门和燃气阀门，检查燃气进气口是否有吸力。

如果有吸力，说明射吸能力合格。如果没有吸力，甚至有氧气流出，说明没有射吸能力，不合格。没有射吸能力的射吸式焊炬割炬严禁使用。

丙烷的点火温度为 580 。

丙烷分子中的碳与碳之间是饱和键，化学性质比乙炔稳定，使用中比炔安全

氧—丙烷火焰温度虽不如氧-乙炔火焰温度高，但火焰比较柔和，体积发热量比乙炔大。

使用注意事项：氧-丙烷切割与氧-乙炔相比，虽然安全得多，但丙烷毕竟是可燃性气体，使用中如不

注意操作注意事项，也容易发生火灾等事故。

1)丙烷的比重比较大，所以气瓶必须放置在通风良好的地方，不要放在地下室、半地下室或通风不良的场所，防止气体漏出存于低洼处遇火造成火灾。

2)丙烷气瓶将要用完时，瓶内应留有余气，便于充装前检查气样和防止其他气体进入瓶内。

3)当气瓶着火时，应立即关闭瓶阀。如果无法靠近，可用大量冷水喷射，使瓶体降温，然后关闭瓶阀，切断气源灭火，同时防止着火的瓶体倾倒。当不能制止气瓶阀门泄漏时，应将瓶体移至室外安全地带，让气体逸出，直到瓶内气体排尽为止三：丁烷（C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>）的相对分子质量为58.12，其总热值高于丙烷。丁烷在纯氧中完全燃烧时化学反应式为： $C_4H_{10} + 6.5O_2 \rightarrow 4CO_2 + 5H_2O$