

# SWP-10A手动液压弯排机 手动液压弯排机 山东手动弯排机 鑫隆品牌 质量有保证

产品名称	SWP-10A手动液压弯排机 手动液压弯排机 山东手动弯排机 鑫隆品牌 质量有保证
公司名称	济宁市鑫隆煤机厂
价格	236.00/台
规格参数	
公司地址	济宁市市中区王母阁路168号
联系电话	0537-2880518 15853710933

## 产品详情

swp-10a手动液压弯排机

手动液压弯排机,液压弯排机，整体式弯排机，手动液压弯排机生产厂家，液压弯排机价格

### 手动整体式弯排机用途

swp手动液压弯排机，整体式弯排机是一种新型的弯制铝排，铜排的新型工具，它具有结构合理，操作方便，使用安全。手动液压弯排机主要适用于供电局，变电所以及广大电力行按装电力线路的铝排或铜排的弯制和修理。

真诚欢迎新老朋友来电洽谈！

联系人：吴颖

手机：15853710933

电话：0537-2880518

旺旺：wufuli0202

qq : 1501800872

邮箱 : xl20141122@163.com

二、整体式弯排机结构 由手动泵（电动泵）(16)，高压；输油管(13)，快速接头(2)，工作缸(1)，弯排部件(包括上、下花板，夹板模头，直角模头，辊柱，r模板等)组成。

三、手动液压弯排机性能特点：(技术参数) 表一

型号	swp-10a	swp-12a
弯曲角度a	180度>a 90度	180度>a>90度
弯排半径mm	2.5倍排宽	2.5倍排宽
弯排厚度mm	4、5、6、8、10	4、5、6、8、10、12
弯排宽度mm	40、50、60、80、100	40、50、60、80、100、120
最大工作压力mpa	45	50
最大工作行程mm	250	320
液压油牌号	h15	h15

swp-10、swp-12液压弯排机模板分配情况 表二

排宽mm	排厚mm	模板半径mm	模板厚度mm	代用说明
40	4、5、6、8、10	100	4、5、8	10mm排厚用4+5mm模板合用； 6mm排厚用5mm模板代用
50	4、5、6、8、10	125	4、5、8	
60	4、5、6、8、10	150	4、5、8	
80	8、10	200	8、10	/
100	8、10	250	8、10	/
120	8、10、12	300	8、10、12	/

**四、整体式弯排机使用方法及注意事项**

1、使用方法：

a、先将工作油缸(1)伸进方档块(3)孔内，将螺帽拧到底。使螺帽与方档块靠紧再旋紧蝶形固定螺丝，然后，将压高管端部快速接头活动部外套向后拉，并套在工作油缸接头上手放松，活动部份恢复到原位即自行扣上，再将泵体上的放油螺钉(15)旋紧即可工作，同样，当工作完后将放油螺钉放松，工作缸就会自动回缩。

b、平弯时(图见一)打开上花板(4)将夹板模头部(8)装进工作油缸头，根据所弯排的厚度， $r$ ，选择 $r$ 模板(7)与铝排或铜排一起放进夹板模头中，然后压紧夹板，将两只辊柱(6)的槽宽对应向着铝排和铜排厚度，并且放入相应的尺寸孔中，再将上花板盖上，把所弯铝排或铜排顶入槽中，但排须伸出辊柱100mm以上，如如果最大行程超过200mm以上，可接长顶杆一头套进工作油缸头部，另一头装进夹板模头仍可操作。

c、立弯时(见图二)，打开上花板，将直角模头(9)装进工作油缸头部，在下花板(5)孔(18)插上两只22的销子(11)，再将上花板盖上，铝排或铜排放在销子与直角模头之间即可工作，所弯两直角间最小距离为40mm，已弯 $r$ 排如再要立弯时，打开上花板把联杆板(10)套在t字形接头中插入12的长螺栓，联杆板套入二只22的销子即可工作。

d、凡是按照标准的排宽 $\times 2.5$ 的弯曲半径 $r$ 以及弯曲角度 $d > 90^\circ$ 的弯曲条件下，可以回弹角度。

e、辊柱有五条槽，分二端使用，一端的位置线以下花板到槽下口为64mm，如用另一端必需调头使用。

f、油泵内需加油内，可卸下油泵的尾端橡胶盖(14)再旋去m8六角螺钉，露出装油管即可加油。

g、铜排要回火才能使用。h、 $r100$ 、 $r125$ 、 $r150$ 、弯8mm排用2块4mm板合用，弯6mm用5mmr板代。

j、电动泵请参照电动泵使用说明书。

2、注意事项，

a、使用时如出现空打现象，可先旋松泵体上的放油螺钉，将泵垂直起来头向下空打几下，然后而旋紧放油螺钉，即可继续使用。

b、在有载荷时切忌将快速接头卸下。c、本机是用油为介质，必须做好油及本机的清洁保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。