

# SWG-2A手动液压弯管机 煨管机 2寸手动弯管器 手动弯管机

产品名称	SWG-2A手动液压弯管机 煨管机 2寸手动弯管器 手动弯管机
公司名称	济宁市鑫隆煤机厂
价格	263.00/台
规格参数	
公司地址	济宁市市中区王母阁路168号
联系电话	0537-2880518 15853710933

## 产品详情

swg-2a手动液压弯管机

手动液压弯管机

， 液压弯管机， 液压弯管机山东

济宁， 手动弯管机， 电动液压弯管机， swg手动液压弯管机， swg-2a液压弯管机， swg-25

手动弯管机， 手动小型弯管机， swg-2a手动液压弯管机 ， 2

寸液压弯管机， 液压弯管机生

产厂家， 液压弯管机价格， 手动液压弯管器 ， swg-2a手动液压弯管器 ， 2

寸液压弯管器， 液压弯管器生产厂家， 液压弯管器价格， 弯管机， 弯管器

一、swg系列手动液压弯管机用途：

swg系列手动弯管器（手动液压弯管器）是一种轻型的弯管工具，设置了快慢柱塞泵滤油器，依靠油压进行冷弯作业的液压工具，具有设计先进合理、结构紧凑、操作简单、维修方便等特点。为建筑、化工、水暖、石油、煤炭等单位提供了理想的弯管工具。

真诚欢迎新老朋友来电洽谈！

联系人：吴颖

手机：15853710933

电话：0537-2880518

旺旺：wufuli0202

qq：1501800872

邮箱：xl20141122@163.com

## 二、swg系列手动液压弯管机规格与性能参数：

型号		swg-2a	swg-3b	swg-4d	
项目	单位				
最大工作压力	mpa	44	59	62	
最大工作载荷	kn	88	196	206	
最大工作行程	mm	250	320	420	
弯管能力	外径	mm	21.3-60	21.3-88.5	21.3-108
	壁厚	mm	2.75-3.5	2.75-4.0	2.75-4.5
油箱容量		1.2	1.8	3	
整机重量	kg	59	130	190	
弯管角度	rad	/2 a<	/2 a<	/2 a<	
液压油牌号	号	n15	n15	n15	
最大操作力	n	<490	<490	<490	
外形尺寸	cm	76 × 38 × 23	96 × 42 × 28	122 × 48 × 29	

## 三、手动液压弯管机使用方法：

1、将手动液压弯管机开关拧紧、支承轮和模子与被弯工件接触部位涂润滑油脂。2、根据所弯管材大小，选择相应的弯模，装在活塞杆顶端，将两个支承轮相应的尺寸槽面向着弯模，特别注意支承轮应放在翼板面边的所相应尺寸孔内，“最大规格最外孔。以此类推。避免两支承轮位置不对称，造损坏模子及机件。3、放好工件后将上翼板盖上，先用快泵使弯模压到工件件，再用慢泵将工件压到所需角度，弯好后打开开关,工作活塞将自动复位，翻开上翼板，将工件取出。四、弯管机注意事项：

- 1、手动液压弯管机使用前首先检查油箱内的油是否充足，如不足应加满。
- 2、工作前开关一定要关死；否则压力打不上，并把加油螺塞拧松，以便油箱通气。

3、所弯管材的外径一定要与弯模凹槽贴合，否则工件会产生凹瘪现象或将模子涨裂。4、焊接管的焊缝在要处于弯曲处正外侧或正内侧。弯曲过程中两支承轮要同时转动且工件在支承轮的凹槽内滑动，如单面不动应停止操作。

#### 5、手动液压弯管机

平时做好设备的清洁保养工作，加油要清洁，一定要经80目以上滤网过滤，油滤装置要定期清洗

6、手动液压弯管机使用15号机械油。

#### swg-2a手动液压弯管机

手动液压弯管机，swg-2a手动液压弯管机，2

寸液压弯管机，液压弯管机

生产厂家，液压弯管机价格，手动液压弯管器，swg-2a手动液压弯管器，2

寸液压弯管器，液压弯管器生产厂家，液压弯管器价格，弯管机，弯管器