

# 西门子数控机床报201303（伺服电机问题）修复处理

产品名称	西门子数控机床报201303（伺服电机问题）修复处理
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

### 西门子数控机床报201303（伺服电机问题）修复处理

若伺服电机出现报警或故障，可根据以下步骤去排查解决：

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。
- 4.编码器或编码器电缆损坏，更换。
- 5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。通过以上方法，基本可以解决掉常见问题。

故障分析与检查:根据机床的工作原理，为保证机床的精度，该机床采用光栅尺作为位置反馈元件，为此在系统测量模块上加装EXE信号处理板C 260 619 015 918 976，用以对光栅尺反馈信号进行处理。对故障现象进行观察，无论X轴是否运动，都出现报警，有时开机就出现报警。因此怀疑光栅尺或者系统的测量模块有问题。

本着先易后难的原则，首先检查系统测量模块(6FX1125-1AA01)，因为X轴和Y轴各采用一块EXE信号处理板，所以采用互换法将X轴的EXE信号处理板与Y轴的EXE信号处理板对换，这时机床再出现故障时，显示114号报警，指示的是Y轴伺服环有问题，即故障转移到Y轴上，说明是原X轴的EXE信号处理板有问题。

?故障处理:更换X轴EXE信号处理板后，机床恢复正常工作。

**故障分析与检查:**根据西门子810M系统报警手册关于11号报警的说明,该报警是机床制造厂家储存在UMS中的程序不可用,在调用的过程中出现了问题。出现故障的原因可能是存储器模块或者UMS了模块出现问题。为此将存储器模块(6FX1128-1BA00)拆下检查,发现电路板上的连接线已腐蚀,没有连接上。

**故障分析与检查:**根据西门子840C系统构成原理,其MMC模块6FC51110-ODB02 -OAA2上安装有512M硬盘,在系统开机启动时,通过执行硬盘中的系统文件,调用西门子软件进入数控系统页面。开机就出现这个故障,说明硬盘引导文件没有装载。

西门子数控系统维修是由硬件控制系统和软件控制系统两大部分组成。硬件控制系统是以微处理器为核心,采用大规模集成电路芯片、可编程控制器、伺服驱动单元、伺服电机、各种输入输出设备(包括显示器、控制面板、输入输出接口等)等可见部件组成。软件控制系统即数控软件,包括数据输入输出、插补控制、刀具补偿控制、加减速控制、位置控制、伺服控制、键盘控制、显示控制、接口控制等控制软件及各种参数、报警文本等组成。