

采样机 火车采样门式跨双轨（多轨）输煤设备 CC

产品名称	采样机 火车采样门式跨双轨（多轨）输煤设备 CC
公司名称	长沙成创机电科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:长沙成创 型号:CC-CY-HC 用途:入厂煤采样等
公司地址	中国 湖南 长沙市天心区 环保科技园环保西路199号龙盛高科一栋三楼
联系电话	86-073189851963 13307334963

产品详情

品牌	长沙成创	型号	CC-CY-HC
用途	入厂煤采样等	产品认证	国标标准

火车入场煤采样，火车机械采样，火车自动机械采样机，火车全自动机械采样机，火车桥式采样机，火车门式采样机，火车入厂煤单轨采样机，火车入厂煤双轨（多轨）采样机，火车自动采样装置

入厂煤采样装置

根据原煤运输方式不同，分汽车适用的煤采制样和火车适用的煤采制样两大类。汽车适用的煤采制样装置多为桥式结构，在布置上可单独，也可以两台平行对称布置，还可以与厂地衡一起布置在地磅上方。火车适用的煤采制样装置有桥式也有门式结构，一般与卸煤沟配套的均为桥式，且与卸车机同轨，采制样均在大车上；与翻车机配套的，可为桥式，也可以为门式，均安装在翻车机前方，有跨单轨的，也有跨双轨及多轨的。

工作原理

采样的运动形式：由工控机随机生成采样点，即电控系统指挥、控制大小车纵向行走和横向行走至随机点后，升降机构开始工作，将采样头送达指定深底取得该点的样料。

采制样工艺过程：采样装置将随机采取的样料卸到制样机一侧给料除铁皮带机的受料斗内，经除铁后匀

速送入联合制样机完成破碎，缩分；留样和弃样被分别送到集样器的集样罐和弃样收集装置，完成一次采制样。

本公司采样器的形式有全断面与局部断面两种型式。采样方式、煤样制备符合“gb/t19494.1-2004”和“gb/t19494.2-2004”煤炭机械化采样国标要求。

结构特点

桥式、门式采样装置主要由大车机构、小车机构、采样器及进给机构、给料除铁输送机、联合破碎缩分机、集样器、弃料输送与储存装置、电气控制与操作系统、拦车器等组成。

1.大车机构

桥式、门式采用双梁桥式结构形式，大车由四钢轮支承，二轮粘着驱动，变频调速，yej电机盘式制动，启停平稳，定位准确。走台护栏人性化设计。

门式大车的支腿与端梁上与主梁联接，一、二层平台将两侧端梁四支腿及主梁车成一体，更加增加了大车的刚度和稳定性。一般门式大车上集中安装了采样、制样、弃料系统及电控系统（控制室），还设有制样室、存储室等辅助设施。

2.小车结构

小车为箱形结构，采样装置安装在箱内，二轮粘着驱动，变频调速，yej电机制动，速度合理，定位准确。

3.采样器及进给机构

本公司采样器有螺旋钻取点采样与螺旋全断面采样两种形式，其采样原理与结构符合“gb/t19494.1-2004.6.5.1机械化采样器的基本条件”和“gb/t19494.1-2004.7.4 静止煤采样机械”基本要求。

3.1、两种采样器的采样原理均为螺旋钻取式，其采样过程均具有自我清洁功能，能避免样品污染。更换煤种时，前一煤种的残余料能彻底清除干净，也能阻止外来杂质进入采样器内。

3.2、双螺旋镶有硬质合金刀刃的采样钻头，在采样时以钻削的方式将大块煤或煤矸石钻碎，并经螺旋叶片提升采集。采样过程中，样品在采样筒内以2倍于垂直进给的速度，经螺旋叶片提升，因此，煤样松散，无物理化学特性变化，无水份损失等发生。

3.3、采样器的垂直进给为变频调速、机械驱动、双滑动导向支承。当采样钻头遇到大块煤或煤矸石时，阴力增大，plc自动调整垂直进给速度，以实现对传动部件的保护。

3.4、与短螺旋点采样配套的摆动集样斗，有效地解决了点采样须采一点放一次样的问题，使三点采样时间不大于180秒，实现采三点放一次样的目的。

4.制样系统

制样系统由接料斗、给料皮带输送机、除铁器、破碎缩分机、集样器和余煤处理系统等组成。其工作过程是：采样头将原始样料卸到制样系统的接料斗口落入下面的输送皮带，皮带输送机把样料通过皮带上部的磁力除铁器除铁后，匀速送入破碎机完成破碎。样料经流料斗匀速下落时经缩分器的缩分，缩分后将样料落入其下部的集样器；弃料由挡边皮带输送机送到弃料仓。

4.1、破碎机

破碎机采用锤式破碎的结构形式，锤头转速916r/min。在破碎机入口处设有旋转和平移刮板，能及时和有效的清理掉机壁上沾附的煤样，一般情况下不会发生粘煤、堵煤现象；即使因水份较大而堵煤时，也能方便地打开其机壳进行处理。该破碎机能为用户提供粒度不大于6mm或不大于13mm的样料。

4.2、缩分机

缩分机为大锥角圆周等分切割式和移动小车（二级缩分）式两种形式，全断面切割缩分煤流，切割速度小于6m/s,无系统误差。

4.3、集样器

集样器为电控自动分矿（罐）式，有6、8、10罐几种配置，罐的容量为12kg，集样罐密封性好，有防开启措施，定位准确，取罐方便，无水份损失。

4.4、余煤处理系统

该系统配有大角皮带机和弃料仓或棱式皮带机，能快捷地将余煤送达弃料仓，或直接返回车厢。

5、电气部分

控制系统设有手动、半自动、自动三种工况由操作者选择。系统设有自动测距定位功能，可选配工控机，它能与plc相互通讯，接受并显示工况信息、进给值、故障码、采样点、车型号、煤种、时间、班号等信息。也能根据实际需要进行设置操作，接受plc传送的数据及各种有关信息。

6、操作室

桥式操作室可根据现场情况和用户需要设置在采样机一侧，门式操作室一般设置在大车上。采用全可视设计，方便采样实况的观察。操作人员可轻松的操作计算机来进行自动采样，采制样整个工序中的各种设备的工况都在计算机里即时显示，操作人员可随时掌握现场情况，及时处理各种问题。

相关图纸参数