

# 美国杜邦 TPEE 5556 注塑级高流动耐热

产品名称	美国杜邦 TPEE 5556 注塑级高流动耐热
公司名称	上海新润塑胶原料有限公司
价格	55000.00/吨
规格参数	
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层2区105室（注册地址）
联系电话	18516749268

## 产品详情

采用普通[塑料挤出机](#)

可以将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材和电线包皮等。可采用一般渐变式螺杆，长径比 24 : 1，压缩比为(2.7-4) : 1。

### 2. 注射成型

用注射成型技术可以加工成各种形状和尺寸的制品。往复式螺杆型注射机由于能得到温度均匀一致的熔体而优先采用，槽深为渐变式，推荐压缩比3.0-3.5，螺杆长径比(18-24) : 1；注射压力80-120MPa，采用慢中速注射。

### 3. 吹塑成型

吹塑成型要求树脂具有较高的熔体粘度和熔融强度。应用聚合物挤出的化学扩链技术，将特殊链段嵌段到TPEE分子链上，制备出能满足吹塑大型特殊制件(如发动机进气风管)的高粘度TPEE。

### 4. 其它成型工艺

TPEE还适用于[旋转成型](#)

和熔融浇铸成型等工艺。如用旋转成型工艺加工球、小型充气无内胎轮胎等。熔融浇铸成型则有加工费用低、产品尺寸稳定性好的优点。