

荆州伺服驱动器维修数控系统维修电机维修找庞工

产品名称	荆州伺服驱动器维修数控系统维修电机维修找庞工
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

系统(L)

R5827 各轴手动进给速度B速度 第8轴 第4系统(H)

R6436 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (L) 第1系统

R6437 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (H) 第1系统

R6438 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (L) 第1系统

R6439 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (H) 第1系统

R6440 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (L) 第1系统

R6441 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (H) 第1系统

R6442 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (L) 第1系统

R6443 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (H) 第1系统

R6444 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (L) 第2系统

R6445 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (H) 第2系统

R6446 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (L) 第2系统

R6447 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (H) 第2系统

R6448 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (L) 第2系统
R6449 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (H) 第2系统
R6450 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (L) 第2系统
R6451 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (H) 第2系统
R6452 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (L) 第3系统
R6453 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (H) 第3系统
R6454 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (L) 第3系统
R6455 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (H) 第3系统
R6456 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (L) 第3系统
R6457 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (H) 第3系统
R6458 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (L) 第3系统
R6459 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (H) 第3系统
R6460 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (L) 第4系统
R6461 用户宏输入#1 032(PLC 控制器) (H) 第4系统
R6462 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (L) 第4系统
R6463 用户宏输入#1 033(PLC 控制器) (H) 第4系统
R6464 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (L) 第4系统
R6465 用户宏输入#1 034(PLC 控制器) (H) 第4系统
R6466 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (L) 第4系统
R6467 用户宏输入#1 035(PLC 控制器) (H) 第4系统
R7000 主轴指令转速输出(L) 第1主轴
R7001 主轴指令转速输出(H) 第1主轴
R7002 SLSP1 主轴指令选择 第1主轴
R7008 S指令倍率 第1主轴
R7009 多点定向位置数据 第1主轴
R7016 主轴同期 基准主轴选择 第1主轴

