

襄阳西门子驱动器维修电机维修电源模块维修数控系统维修

产品名称	襄阳西门子驱动器维修电机维修电源模块维修数控系统维修
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

R21 01 托盘程序登录 连续启动有效

R21 02 托盘程序登录 托盘登录方式

R21 03 托盘程序登录 有效托盘数

R21 1 0 托盘1 0 ° 加工程序装置编号

R21 1 1 托盘1 0 ° 加工有效

R21 1 2 托盘1 0 ° 加工程序编号(L)

R21 1 3 托盘1 0 ° 加工程序编号(H)

R21 1 4 托盘1 0 ° 辅助数据

R21 1 6 托盘1 90 ° 加工程序装置编号

R21 1 7 托盘1 90 ° 加工有效

R21 1 8 托盘1 90 ° 加工程序编号

R21 1 9 托盘1 90 ° 加工程序编号

R21 2 0 托盘1 90 ° 辅助数据

R21 2 2 托盘1 1 80 ° 加工程序装置编号

R21 23 托盘1 1 80 ° 加工有效

R21 24 托盘1 1 80 ° 加工程序编号

R21 25 托盘1 1 80 ° 加工程序编号

R21 26 托盘1 1 80 ° 辅助数据

R21 28 托盘1 270 ° 加工程序装置编号

R21 29 托盘1 270 ° 加工有效

R21 30 托盘1 270 ° 加工程序编号

R21 31 托盘1 270 ° 加工程序编号

R21 32 托盘1 270 ° 辅助数据

R21 35 托盘2 0 ° 加工有效

R21 36 托盘2 0 ° 加工程序编号

R21 37 托盘2 0 ° 加工程序编号

R21 38 托盘2 0 ° 辅助数据

R2140 托盘2 90 ° 加工程序装置编号

R2141 托盘2 90 ° 加工有效状态

R2142 托盘2 90 ° 加工程序编号

R2143 托盘2 90 ° 加工程序编号

R2144 托盘2 90 ° 辅助数据

R2146 托盘2 1 80 ° 加工程序装置编号

R