

# 丽伟主轴维修八种故障汇总

产品名称	丽伟主轴维修八种故障汇总
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

## 产品详情

丽伟主轴维修八种故障汇总 丽伟主轴维修 如阻值不稳定需要更换新的定子4.组件安装时必须保持同心度和垂直度5.转子的正确安装及转子的动平衡校正6.安装新的O型密封圈7.轴承定距环必须正确安装在轴承间8.使用全新轴承进行安装，轴承拆封后立即对主轴电机进行安装，否则一长，轴承会被灰尘污染，导致轴承润滑脂失效。9.Toolretentionset10.锥面精度打磨调整11.冷却系统的气压检测是否有漏气现象12.主轴电机外壳保持光面13.主轴电机的整体动平衡校正

主轴维修测试1.主轴放置在测试站时。、检查主轴两端中心孔或倒角是否被破坏，如果被破坏进行刮髯修理。上偏摆仪检查或车床检查各部同轴度，看是否还有修理价值。、检查各主要部位轴径尺寸，粗糙度是否能满足使用要求。如果不能满足使用，可采取电镀或刷镀（刷镀附着力不好）。、检查主轴上面的花键、键槽，卡簧槽等是否还可以使用，花键修复比较困难。造成主轴电动机转矩无法传动，切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。通过更换新的主轴传动带加以排除。（4）主轴传动机构中的离合器、联轴器连接、调整过松或磨损，造成主轴电动机转矩传动误差过大，切削时主轴振动强烈。产生报警，数控机床自动停机。通过调整、更换离合器或联轴器加以排除。 丽伟主轴维修轴承更换