

CK61250重型数控车床 众拓机床-重型数控车床生产厂家

产品名称	CK61250重型数控车床 众拓机床- 重型数控车床生产厂家
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	导轨宽度:2050mm 承重:25-125吨 加工长度:5米-20米
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

产品详情

产品特点：

该机床为我公司开发的数控重型卧式车床，具有以下特点：主传动与进给传动采用分离式，X轴、Z轴半闭环控制。床身采用整体三导轨，导轨采用中频淬火处理，主轴箱采用穿轴形式，两支承，转速高达100 r/min。配置框式刀架。数控系统采用KND2000TFI系统,主电机采用四川埃姆克主轴伺服电机。尾座移动和尾座套筒移动采用机动方式；套筒锁紧采用液压自动控制方式，尾座锁紧采用自动方式；机床配置走台和悬挂式按钮站，操作方便。

产品用途：

本机床主要用于各种回转类零件的加工，如外圆、端面、切槽、车锥度、圆弧、曲面、车螺纹等。

产品参数：

床身上回转直径	mm	2500
拖板上车削直径	mm	1800
工件长度	mm	20000
工件重量	t	125
床身导轨形式		整体三导轨
床身宽度	2400	

主轴驱动

主轴转速范围	r/min	0.8-100
主轴变速级数	级	机械两挡，挡内无级
主轴前支承直径	mm	400

主轴前端锥孔尺寸		125 短锥1:4
尺寸及角度	短锥	125 75 ° 90
主轴伺服电机	kW	AC 110
主轴扭距	kN.m	70
卡盘直径	1800	

刀架及进给驱动

刀架形式		框式刀架
Z轴(纵向拖板移动距离)	>16000	
X轴(横向拖板移动距离)	1300	
主、副刀板横向移动距离	350	
快速移动 Z/X	mm/min	3000
进给范围 Z/X	1-500(无级)	
系统设定单位Z/X	0.001	
X轴电机功率、扭矩	1FL6094 5KW 30Nm	
Z轴电机功率、扭矩	1FL6096 7KW 40Nm	

尾座

套筒直径	mm	320
尾座套筒移动距离	mm	300
尾座芯轴前端锥孔		125mm 短锥1:4
尾座	短锥	125mm 75 ° 90
尾座体快速移动电机功率	kW	5.5
尾座套筒移动电机功率	1.5	

机床的外形尺寸

长	21300
宽	4000
高	4000

机床精度

1 几何精度

主轴锥孔轴线径向跳动(根部) 0.015mm

主轴轴向窜动 0.010mm

鼎jian径向跳动 0.015mm

2 工作精度 (标准试件)

圆度 0.012mm

圆柱度 0.03/500mm

精车平面的平面度： 0.025/300mm测量长度

车削粗糙度： 外圆Ra1.6
圆锥及圆弧面Ra3.2

重型数控车床支持非标定制，根据客户需求，承接定制范围如下：

回转直径：1米-5米

承重：6吨-125吨

加工长度：1米-20米

车床定制欢迎来电咨询，来厂参观采购！