

# 焊王等离子切割机LG-60

产品名称	焊王等离子切割机LG-60
公司名称	厦门兴致远金属机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:焊王 型号:LG-60 作用原理:逆变
公司地址	厦门市湖里区禾山路188号（第一层）
联系电话	86 0592 5565516//400-0866-880 13606938820

## 产品详情

品牌	焊王	型号	LG-60
作用原理	逆变	作用对象	金属
用途	切割		

工作方式：等离子切割，等离子气刨用途：广泛应用于各种金属毛坯件的切割下料，特别是非铁合金的下料、成形。高频逆变技术：采用20khz高频逆变电源变换技术，大大减小电源的体积和重量，节省能源，同时降低客户40%的使用费用。稳固的可靠性：采用原装进口的igbt模块及快速二极管模块，并辅以独特的驱动保护电路，使电源的可靠性大幅提高。强大的保护电路：内置供电电源缺相保护、过压、欠压、过流及过热保护电路，确保焊机安然无恙。出色的切割性能：拥有精密恒流反馈控制技术，抗网压波动能力强(±15%)，且输出电流稳定，电弧动态特性好。切割电流从20a以上连续可调，电弧集中，割缝窄，切口垂直平滑，易于实现各种板厚的精密切割品质，品质切割可达到最大切割厚度的70%。优秀的引弧性能：采用非接触引弧方式，瞬时引弧性能优越，配以独特的提前送气功能，大大提高了电极、割嘴等切割配件的使用寿命。低廉的切割成本：使用空气为切割介质、电能为切割动力，切割速度快，变形小，安全环保，切割表面基本上不用做后处理，因此切割成本非常低廉，广泛取代氧-乙炔(或其它气体)切割及冲床下料。

	Ig-60
输入电源：电压/相数/频率	220v ± 15%, 1-ph, 50/60 hz
额定输入电流	32a
额定输出容量：电流/电压/占载率	60a / 106v / 60%
输出电流调节	20-60 a
空载电压	280 v
净重	22 kg
外形尺寸 (mm)	490x280x520