

上街区粉末涂料可爆隐患检测、粉尘测试

产品名称	上街区粉末涂料可爆隐患检测、粉尘测试
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	粉末涂料可爆:粉尘测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

确定工艺中存在粉末涂料的设备和区域(即喷粉区)是提出合理有效的粉尘爆炸防控措施的前提。

静电喷涂设备由供粉装置、喷涂控制系统、喷枪、喷粉室、气源、粉末回收装置、固化炉等组成，工艺流程如图1所示。

从设备组成和工艺流程可以确定喷粉区一般应包括：

- (1)喷粉室、供粉装置、回收装置；
- (2)喷粉室开口处向外水平方向3m及垂直方向1m以内区域；
- (3)在喷涂现场存放或堆积粉末涂料的场所；
- (4)排风管内部、空气循环过滤器及其维护结构内部以及其他有可能产生具有爆炸性悬浮状粉尘或堆积状粉尘的区域。

尤其是粉末涂料回收装置，包括风机、净化装置及与其相连的粉末输送管道，其功能是实现气固混合流体的二相分离。

常见的回收装置是由一级旋风分离器与二级滤芯(或布袋)分离器“串联”而成的回收系统(如图2所示)。

回收装置构成了空气和粉末混合流体(粉尘云)相对密闭的流动通道，应作为粉尘爆炸危险重点部位进行监控。

3 粉末静电喷涂企业常见的粉尘爆炸事故隐患

随着粉尘防爆新标准和规范性文件的颁布实施，原有粉末静电喷涂企业的部分生产设备已不符合新的粉尘防爆要求。

相关规范性文也明确把不符合项列为粉尘爆炸事故隐患，并确定了10条“重大生产安全事故隐患”。在走访粉末静电喷涂企业和提供粉尘防爆技术服务的过程中，发现了不少企业存在粉尘爆炸事故隐患。